

Zink-Alu Spray

Beschreibung

Aktiver kathodischer Korrosionsschutz. Der widerstandsfähige, flexible, hitzebeständige Zinkmetallfilm schützt Eisen- und Stahlteile vor Rost und Korrosion. Zink-Alu Spray kann auch als alleiniger Korrosionsschutz eingesetzt werden.

Eigenschaften

- überlackierbar
- punktschweißfähig
- hervorragender Korrosionsschutz
- hoher Zinkanteil
- glatter, porenfreier Film
- hervorragende Temperaturbeständigkeit
- elektrisch leitfähig

Technische Daten

Dichte bei 20°C	0,79 g/cm ³
Zinkreinheit	> 99 %
Treibgas	Propan, Butan / propane, butane
Trockenzeit	5-7 min. staubtrocken; 20-30 min. grifftrocken; überlackierbar nach 8 Std. / 5-7 min. dust dry, 20-30 min. touch dry, can be painted over after 8 hours
Zinkanteil	> 99 (im getrockneten Film) / > 99 % (as a dry film) %
Binder	spezielle Harze / special resins
Temperatureinsatzbereich	bis 250 / up to 250 °C
Farbe / Aussehen	silber / silver
Form	aerosol, flüssig / aerosol, liquid
Geruch	charakteristisch / characteristic
Flammpunkt	< 0 °C
Optimale Lagertemperatur	15 - 25 °C

Einsatzgebiet

Dient zum Schutz vor Rost und Korrosion an Eisen- und Stahlteilen. Zur Ausbesserung aller beschädigter Verzinkungsarten (Feuer-, Flamm- und galvanische Zinkschichten) geeignet. Ferner kann Zink-Alu Spray als alleiniger witterungsbeständiger Korrosionsschutz eingesetzt werden.



Anwendung

Dose vor Gebrauch mindestens 1 Minute schütteln. Auf metallisch reine, trockene und entfettete Oberflächen aufsprühen. Überlackierbar nach ca. 8 Std. Schichtstärke des Zinkmetallfilm trocken bei einmaligem Besprühen: 25-35 µm.

Hinweis: Nach Gebrauch Sprühventil frei sprühen (Dose mit Sprühkopf nach unten halten), bis nur noch das reine Treibmittel entweicht.

Erhältliche Gebinde

400 ml Dose Aerosol	1640 D
---------------------	--------

Unsere Information stützt sich auf sorgfältige Untersuchungen und darf als zuverlässig gelten, dennoch kann sie nur unverbindlich beraten.