

Zink-Spray | Spray de cinc

Descripción

Imprimación de primera calidad con una proporción de cinc del 99 % en la película seca. Para trabajos de pintado posterior. Es extremadamente resistente y flexible y protege las piezas de metal mediante procesos electroquímicos. Protección activa contra la corrosión que resiste temperaturas de hasta aprox. 500 °C.

Propiedades

- se puede sobrepintar
- excelente resistencia a la temperatura
- apto para soldadura por puntos
- alto contenido de cinc
- protección anticorrosiva permanente
- conductor eléctrico
- secado rápido
- película lisa, sin poros

Datos técnicos

Color / Aspecto	grau / grey
Pureza del cinc	> 99 %
Contenido de sustancia activa	> 99 (im getrockneten Film) / > 99 % (as a dry film) %
Aglutinante	spezielle Harze / special resins
Margen de temperaturas de uso	bis ca. +500 / up to +500 °C
Densidad a 20 °C	0,92671 g/cm ³ DIN 51757
Tiempo de secado	8 min. staubtrocken / 8 min. dust dry 20-30 Min. grifftrocken / 20-30 min. touch dry
Secado completo	48 h
Gas combustible	Propan, Butan / propane, butane
Olor	charakteristisch / characteristic
Forma	aerosol, flüssig / aerosol, liquid
Punto de combustión	<0 °C
Temperatura de almacenaje óptima	20 - 25 °C



Campos de aplicación

Sector de automoción: para proteger las superficies de hierro y acero (especialmente las costuras soldadas) frente al óxido y la corrosión. Base ideal para el pintado. Para retocar superficies galvanizadas dañadas y como imprimación y protección de piezas de la carrocería y de todo el sistema de escape.

Sector industrial: extremadamente resistente al calor hasta aprox. 500 °C. De fácil aplicación gracias al bote de aerosol. Idóneo para el tratamiento posterior de puntos de soldadura y taladrado durante el proceso de fabricación.

Aplicación

Agitar bien el envase durante aprox. 2 min. Pulverizar sobre superficies metálicas limpias y desengrasadas a una distancia de 20-30 cm en capas finas. Espesor de la capa de película metálica de cinc seca tras un solo pulverizado: 25-35 µm.

Indicación: Repintable, pero debido a la gran variedad de sistemas de pintura existentes, es necesaria una comprobación previa. Después de usar, pulverizar a través de la válvula hasta que solo salga el agente propulsor puro (mantener la lata con la boquilla pulverizadora hacia abajo).

Envases disponibles

400 ml Lata de aerosol	1540 D-GB-I-E-P
------------------------	--------------------

Nuestra información se basa en exámenes exhaustivos y puede calificarse de fiable, no obstante solo debe servir de referencia sin responsabilidad alguna.