

Spray zinc

Description

Couche de fond de première qualité avec une pureté de zinc de 99 % sur film sec. Pour les travaux de vernissage ultérieurs. Extrêmement résistant et flexible, protège les pièces métalliques activement grâce aux procédés électrochimiques. Protection anticorrosion active, résistance à la température jusqu'à 500 °C.

Propriétés

- repeinture possible
- excellente résistance à la température
- soudable par points
- taux de zinc élevé
- protection anticorrosion durable
- électroconducteur
- séchant rapidement
- film lisse, non poreux

Données techniques

Couleur/aspect	grau / grey
Pureté du zinc	> 99 %
Teneur en zinc	> 99 (im getrockneten Film) / > 99 % (as a dry film) %
Liant	spezielle Harze / special resins
Plage de température d'utilisation	bis ca. +500 / up to +500 °C
Densité à 20 °C	0,92671 g/cm ³ DIN 51757
Temps de séchage	8 min. staubtrocken / 8 min. dust dry 20-30 Min. griff trocken / 20-30 min. touch dry
Séchage complet	48 h
Gaz propulseur	Propan, Butan / propane, butane
Odeur	charakteristisch / characteristic
Forme	aerosol, flüssig / aerosol, liquid
Point d'inflammation	<0 °C
Température de stockage optimale	20 - 25 °C



Champs d'application

Secteur automobile : protection des surfaces en fer et en acier contre la rouille et la corrosion, surtout au niveau des soudures. Support idéal pour la peinture. Pour la rectification de surfaces galvanisées endommagées ; comme couche de fond et protection de pièces de carrosserie et de tout le système d'échappement.

Secteur industriel : extrêmement résistant à la chaleur (jusqu'à env. 500 °C). Utilisation simple par aérosol. Optimal pour les post-traitements de soudures et de perçages durant le processus de fabrication.

Utilisation

Agiter énergiquement la bouteille pendant env. 2 min. Vaporiser le produit en fines couches sur des surfaces métalliques propres et dégraissées en respectant une distance de 20 à 30 cm env. Épaisseur de couche du film zingué sec en cas de vaporisation unique : 25-35 µm.

Remarque : peut être peint, il faut cependant vérifier avant l'emploi la peinture utilisée en raison de la multitude de systèmes de peinture proposés. Après l'emploi, dégager la valve en vaporisant (tenir la bombe la tête en bas) jusqu'à ce que seul le propulseur pur s'échappe.

Conditionnements disponibles

400 ml Bombe aérosol	1830
	D-NL-F-GR-ARAB

Notre information s'appuie sur des recherches minutieuses et l'on peut la considérer comme fiable, elle ne peut cependant vous conseiller que sans engagement de notre part.