

Spray allo zinco

Descrizione

Primer di prima scelta con una purezza dello zinco del 99% a pellicola asciutta. Per successivi lavori di verniciatura. Estremamente resistente e flessibile, protegge le parti metalliche tramite processi elettrochimici. Protezione attiva dalla corrosione, resistente fino a temperature di 500 °C.

Caratteristiche

- verniciabile
- eccellente stabilità termica
- adatto per saldatura a punto
- alto tenore di zinco
- protezione anticorrosione duratura
- conduttore di elettricità
- rapida asciugatura
- pellicola liscia e senza pori

Dati Tecnici

Colore/aspetto	grau / grey
Purezza di zinco	> 99 %
Tenore di zinco	> 99 (im getrockneten Film) / > 99 % (as a dry film) %
Agglomerante	spezielle Harze / special resins
Campo di temperatura di utilizzo	bis ca. +500 / up to +500 °C
Densità a 20 °C	0,92671 g/cm ³ DIN 51757
Tempo di asciugatura	8 min. staubtrocken / 8 min. dust dry 20-30 Min. grifftrocken / 20-30 min. touch dry
Tempo d'essiccazione	48 h
Gas propellente	Propan, Butan / propane, butane
Odore	charakteristisch / characteristic
Forma	aerosol, flüssig / aerosol, liquid
Punto di infiammabilità	<0 °C
Temperatura ottimale di stoccaggio	20 - 25 °C



Settori di utilizzo

Campo d'impiego nel settore automobilistico: per proteggere dalla ruggine e dalla corrosione le superfici in ferro e acciaio, in particolare lungo i cordoni di saldatura. Base ideale per le verniciature. Per il ritocco di superfici zincate danneggiate e come primer e per proteggere i componenti della carrozzeria e tutto l'impianto di scarico.

Campo d'impiego nell'industria: estremamente resistente al calore fino a ca. 500 °C. Facile da utilizzare con l'ausilio di bombolette di aerosol. Eccellente per il post-trattamento di punti di saldatura e fori nel corso del processo di produzione.

Utilizzo

Agitare bene la bomboletta per circa 2 minuti. Spruzzare a strati sottili su superfici metalliche pulite e sgrassate da una distanza di 20-30 cm. Spessore dello strato della pellicola di zinco metallico asciutto con una sola spruzzata: 25-35 µm.

Avvertenza: verniciabile, tuttavia è necessario effettuare una prova di idoneità preliminare a causa della varietà dei sistemi di vernice in commercio. Dopo l'uso, far spruzzare a vuoto l'ugello (la bomboletta deve avere l'ugello rivolto verso il basso) fino a quando non fuoriesce solo il materiale propellente.

Contenuto delle confezioni

400 ml Bomboletta aerosol	1540
	D-GB-I-E-P

Le informazioni di cui sopra si basano su attente e accurate analisi e si possono pertanto ritenere affidabili, pur essendo fornite a titolo puramente indicativo.