

LM 750 Kompressorenöl SAE 40

Beschreibung

Synthetisches Kompressorenöl auf Triesterbasis. Mit extrem hoher Selbstentzündungstemperatur von 400 °C. Gewährleistet hohe Oxidationsstabilität und optimale Schmierung. Von namhaften Kompressorenherstellern geprüft und freigegeben.

Eigenschaften

- hervorragende Oxidationsstabilität
- rückstandsfreie Verbrennung
- optimale Schmierung unter allen Betriebsbedingungen
- für verlängerte Ölwechselintervalle
- guter Korrosionsschutz
- geringe Schaumneigung
- weniger Rückstandsbildung

Technische Daten

Basis	Triester
Viskositätsklasse SAE	40
ISO-Viskositätsklasse	VG 150 DIN 51519
Viskosität bei 40°C	145 mm ² /s DIN 51562
Viskosität bei 100°C	13 mm ² /s DIN 51562
Flammpunkt	266 °C DIN ISO 2592
Pourpoint	-40 °C DIN ISO 3016
Geruch	mild
Farbe / Aussehen	gelb / yellow
Form	flüssig / liquid
Dichte bei 20°C	0,965 g/ml

Einsatzgebiet

Zur Anwendung in Rotations- und Kolbenverdichtern sowie zur Zylinder- und Triebwerksschmierung. Auch für Atemgeräte bei Tauchanlagen. Speziell für Einsätze, bei denen Mineralöle nicht die optimale Maschinenleistung erbringen. Die Spezifikationen und Vorschriften der Aggregat- bzw. Maschinenhersteller sind zu beachten.

Anwendung

Hinweis zur Umölung

Bitte beim Ersteinsatz beachten:

- Mineralöl im warmen Zustand vollkommen ablassen
- Ölfilter und Ventile reinigen oder erneuern



- Neubefüllung mit LM 750 Kompressorenöl
- nächster Ölwechsel in entsprechend verlängertem Ölwechselintervall
- Nachfüllen nur mit LM 750 Kompressorenöl Die Spezifikationen und Vorschriften der Aggregat- bzw. Maschinenhersteller sind zu beachten.

Erhältliche Gebinde

5 l Kanister Kunststoff	4414 D-GB-I
10 l Kanister Kunststoff	4419 D-GB-I
195 l Fass Blech	4416 D-GB

Unsere Information stützt sich auf sorgfältige Untersuchungen und darf als zuverlässig gelten, dennoch kann sie nur unverbindlich beraten.