

Aceite para compresores

Descripción

Aceite antifricción moderno especialmente desarrollado para el uso durante todo el año en compresores de aire. La combinación de aceites básicos no convencionales con una tecnología de aditivos selecta garantiza un aceite para compresores que proporciona un suministro de aceite óptimo al compresor, que dispone de excelentes propiedades de protección contra el desgaste a alta presión y que, gracias a su extraordinaria protección anticorrosión, garantiza una larga vida útil del compresor.

Propiedades

- rápida alimentación de aceite con temperaturas bajas
- alta seguridad de lubricación
- alta estabilidad de cizallamiento
- óptima resistencia al envejecimiento
- buena protección anticorrosiva
- excelentes propiedades protectoras contra alta presión y desgaste
- excelente limpieza
- asegura una larga vida útil
- excelente comportamiento con temperaturas bajas

Datos técnicos

Clase SAE (aceites para motores)	5W-40 SAE J300
Densidad a 15 °C	0,855 g/cm ³ DIN 51757
Viscosidad a 40 °C	87,5 mm ² /s ASTM D 7042-04
Viscosidad a 100 °C	14,4 mm ² /s ASTM D 7042-04
Viskosität bei -35°C (MRV)	< 60000 mPas ASTM D4684
Viscosidad a -30 °C (CCS)	≤ 6600 mPas ASTM D5293
Índice de viscosidad	171 DIN ISO 2909
HTHS a 150 °C	> 3,5 mPas ASTM D5481
Punto de fluidez	-45 °C DIN ISO 3016
Pérdida de evaporación (Noack)	12,9 % CEC-L-40-A-93
Punto de combustión	230 °C DIN ISO 2592
Índice de base total	10,5 mg KOH/g DIN ISO 3771



Datos técnicos

Cenizas de sulfato	1,0 - 1,6 g/100g DIN 51575
Número de color (ASTM)	L4,0 DIN ISO 2049

Campos de aplicación

Para compresores de aire comprimido que requieren un lubricante con esta especificación.

Aplicación

Se deben observar las instrucciones de uso de los fabricantes de compresores.

Envases disponibles

1 l Bidón de plástico	1187 D
-----------------------	-----------

Nuestra información se basa en exámenes exhaustivos y puede calificarse de fiable, no obstante solo debe servir de referencia sin responsabilidad alguna.