

## Aceite hidráulico HEES 46

### Descripción

Aceite hidráulico de alto rendimiento basado en ésteres sintéticos, rápidamente biodegradable y no tóxico. Gracias a la elevada estabilidad térmica de los aceites básicos, el proceso de envejecimiento se ralentiza claramente incluso a altas temperaturas. Esto contribuye de un modo decisivo a reducir la formación de lodos y a aumentar la limpieza y fiabilidad de los sistemas hidráulicos. Su elevada resistencia a la oxidación posibilita largos intervalos de cambio de aceite. La excelente tecnología antidesgaste actúa en estados de carga tanto reducidos como elevados. **Los aditivos especiales garantizan una viscosidad uniforme y una reacción rápida y precisa del sistema hidráulico incluso con grandes oscilaciones de temperatura.** Buena protección anticorrosiva incluso en presencia de agua. Así, todos los componentes hidráulicos reciben una protección óptima en todas las condiciones de servicio.

### Propiedades

- buena protección anticorrosiva
- excelente comportamiento con temperaturas bajas
- biodegradable
- excelente protección contra el desgaste
- excelente poder adherente
- buen comportamiento viscosidad-temperatura
- mezclable con todos los aceites minerales con o sin aditivos
- protege el medio ambiente
- Amplio rango de temperaturas de uso

### Especificaciones y homologaciones:

Hydrauliköl VDMA 24568 HEES 46 • Hydrauliköl DIN 51524 HVLP 46 • RAL- UZ 178

### Datos técnicos

Clase de viscosidad ISO	VG 46 DIN 51519
Densidad a 15 °C	0,920 g/cm <sup>3</sup> DIN 51757
Viscosidad a 40 °C	46 mm <sup>2</sup> /s ASTM D 7042-04
Viscosidad a 100 °C	9,4 mm <sup>2</sup> /s ASTM D 7042-04
Índice de viscosidad	194 DIN ISO 2909
Punto de fluidez	-45 °C DIN ISO 3016
Punto de combustión	280 °C DIN ISO 2592



### Datos técnicos

Poder de desmulsibilidad a 54 °C	20 min DIN ISO 6614
Propiedad separadora de aire	<5 min DIN ISO 9120
Comportamiento de espuma a 24 °C	30/0 ml ISO 6247
Comportamiento de espuma a 93,5 °C	50/0 ml ISO 6247
Comportamiento de espuma a 24 °C después de 93,5 °C	30/0 ml ISO 6247
Índice de neutralización	0,5 mg KOH/g DIN 51558 Teil 1
Cenizas de óxido	<0,01 g/100g DIN EN ISO 6245
Efecto corrosivo en acero	0-A DIN ISO 7120
Efecto corrosivo en cobre	1-100 A3 DIN EN ISO 2160
Prueba breve de engranajes FZG, prueba normal A/8, 3/90	Schadenskraftstufe >12, Spez.Gew.Änderung <0,27 mg/KWh DIN 51354
Comportamiento frente a juntas de caucho butílico (NBR)	verträglich DIN 53538 Teil 1
Biodegradabilidad después de 21 días	> 90 % CEC L-33-T-82

### Campos de aplicación

Especialmente desarrollado para el uso móvil en sistemas hidráulicos de maquinaria de construcción, forestal y agrícola, como dragas flotantes, esclusas, pisanieves, excavadoras, tractores, etc., en los que sean de esperar grandes oscilaciones de temperatura recurrentes o que se utilicen en zonas de alto riesgo medioambiental (zonas de protección hídrica y medios acuáticos). Como es habitual en los aceites hidráulicos rápidamente biodegradables, primero se debe aclarar la compatibilidad de materiales con el fabricante.



## Aceite hidráulico HEES 46

### Aplicación

Se deben observar las especificaciones y prescripciones de los fabricantes de grupos y vehículos. La eficacia óptima solo se obtiene en el uso sin mezclar.

### Envases disponibles

20 l Bidón de plástico	4737 D-GB-I-E-P
60 l Bidón de chapa	4740 D-GB
205 l Bidón de chapa	4726 D-GB

**Nuestra información se basa en exámenes exhaustivos y puede calificarse de fiable, no obstante solo debe servir de referencia sin responsabilidad alguna.**