

## Olio idraulico HLP 46

### Descrizione

Olio idraulico di alte prestazioni prodotto da raffinati di qualità. Grazie all'elevata stabilità termica degli oli base, il processo di invecchiamento viene nettamente ridotto anche ad alte temperature. Ciò contribuisce in modo decisivo alla riduzione della formazione di schiuma e ad una maggiore pulizia ed affidabilità dei sistemi idraulici. Grazie all'eccellente resistenza all'ossidazione, si ottengono lunghi intervalli di cambio dell'olio. L'eccezionale tecnologia di protezione dall'usura agisce a carichi sia bassi che elevati. Buona protezione dalla corrosione anche in presenza di acqua. I componenti idraulici vengono protetti in modo ottimale in tutte le condizioni d'esercizio.

### Caratteristiche

- eccellente stabilità termica
- eccellente protezione dalla corrosione
- massima stabilità termica
- eccellente protezione dall'usura
- neutro nei confronti dei materiali di guarnizioni in commercio
- alta sicurezza di lubrificazione

### Specifiche e classificazioni:

Hydrauliköl SEB 181 222 HLP 46 • Hydrauliköl DIN 51524 Teil 2 HLP 46

### Dati Tecnici

ISO VG	VG 46 DIN 51519
Densità a 15 °C	0,860 g/cm <sup>3</sup> DIN 51757
Viscosità a 40 °C	46 mm <sup>2</sup> /s DIN 51562
Viscosità a 100 °C	6,75 mm <sup>2</sup> /s DIN 51562
Indice di viscosità	100 DIN ISO 2909
Punto di scorrimento	-27 °C DIN ISO 3016
Punto di infiammabilità	232 °C DIN ISO 2592
Potere demulsificante a 54 °C	<= 30 min DIN ISO 6614
Comportamento alla formazione di schiuma a 24 °C	30/0 ml ISO 6247
Comportamento alla formazione di schiuma a 93,5 °C	50/0 ml ISO 6247



### Dati Tecnici

Comportamento alla formazione di schiuma a 24 °C dopo 93,5 °C	30/0 ml ISO 6247
Potere di separazione dell'aria	<= 10 min DIN ISO 9120
Azione corrosiva sull'acciaio	0-B DIN ISO 7120
Azione corrosiva sul rame	1-125 A3 DIN EN ISO 2160
Indice di neutralizzazione dopo 1000 ore	0,5 mg KOH/g DIN 51558 T1
Indice di neutralizzazione dopo 1000 ore	< 2 mg KOH/g DIN 51587
Cenere di ossidi	0,16 g/100g DIN EN ISO 6245
Cenere di solfati	0,17 g/100g DIN 51575
Test breve FZG con ruote dentate, test normale A/8, 3/90	Schadenskraftstufe >10, Spez. Gew.Änderung <0,27 mg/KWh DIN 51354
Fattore colorimetrico (ASTM)	L1,5 DIN ISO 2049
Classe di purezza	19/17/14 ISO 4406

### Settori di utilizzo

Per applicazioni fisse e mobili in sistemi idraulici di macchine per l'edilizia, forestali e agricole come escavatori, trattori, ecc., ascensori, macchine industriali e utensili, spaccalegna, piattaforme di sollevamento, presse, ecc. Grazie alla buona compatibilità con il materiale, quest'olio idraulico LIQUI MOLY può essere impiegato per la maggior parte dei sistemi pompanti utilizzati in impianti idraulici. Quest'olio idraulico può essere inoltre utilizzato con tutti i materiali per guarnizioni e le vernici compatibili con l'olio minerale.

## olio idraulico HLP 46

### Utilizzo

Attenersi alle specifiche e alle norme dei costruttori dei gruppi e dei veicoli. L'efficacia ottimale è garantita soltanto utilizzando il prodotto non miscelato.

### Contenuto delle confezioni

1 l Barattolo plastica	1117
	D
20 l Tanica plastica	1110
	D-GB-I-E-P
60 l Fusto lamiera	1111
	D-GB
205 l Fusto lamiera	1112
	D-GB
1 l Merce sfusa	1120
	D-GB

**Le informazioni di cui sopra si basano su attente e accurate analisi e si possono pertanto ritenere affidabili, pur essendo fornite a titolo puramente indicativo.**