

Information produit

Huile hydraulique HLP 46

PI 35/15/05/2019



Description

Huile hydraulique extrêmement performante à base de raffinats haut de gamme. Du fait de la stabilité thermique élevée des huiles de base, le processus de vieillissement ralentit considérablement même à des températures élevées. Cela contribue de manière décisive à réduire la formation de boue, à améliorer la propreté et à accroître la fiabilité des systèmes hydrauliques. L'excellente stabilité à l'oxydation offre des intervalles plus longs entre les vidanges (intervalles de remplacement). La technologie exceptionnelle de protection contre l'usure agit tant pour les cas de charge faibles que pour les cas de charge élevés. Bon comportement anticorrosion même en présence d'eau. Ainsi, les composants hydrauliques bénéficient d'une protection optimale dans toutes les conditions d'utilisation.

Propriétés

- excellente résistance à la température
- excellente protection anticorrosion
- stabilité thermique maximale
- excellente protection anti-usure
- n'attaque pas les matériaux d'étanchéité courants
- grande sécurité de lubrification

Spécifications et agréments:

Hydrauliköl SEB 181 222 HLP 46 • Hydrauliköl DIN 51524 Teil 2 HLP 46

Données techniques

ISO VG	VG 46 DIN 51519
Densité à 15 °C	0,860 g/cm ³ DIN 51757
Viscosité à 40 °C	46 mm ² /s DIN 51562
Viscosité à 100 °C	6,75 mm ² /s DIN 51562
Indice de viscosité	100 DIN ISO 2909
Point d'écoulement	-27 °C DIN ISO 3016
Point d'inflammation	232 °C DIN ISO 2592
Pouvoir de désémulsion à 54 °C	<= 30 min DIN ISO 6614
Moussage à 24 °C	30/0 ml ISO 6247
Moussage à 93,5 °C	50/0 ml ISO 6247



Données techniques

Moussage à 24 °C après 93,5 °C	30/0 ml ISO 6247
Aptitude à la désaération	<= 10 min DIN ISO 9120
Corrosion sur acier	0-B DIN ISO 7120
Corrosion sur cuivre	1-125 A3 DIN EN ISO 2160
Indice de neutralisation	0,5 mg KOH/g DIN 51558 T1
Index de neutralisation après 1000 h	< 2 mg KOH/g DIN 51587
Cendre oxydée	0,16 g/100g DIN EN ISO 6245
Cendre sulfatée	0,17 g/100g DIN 51575
Essai FZG test normal A/8, 3/90	Schadenskraftstufe >10, Spez.Gew.Änderung <0,27 mg/KWh DIN 51354
Indice de couleur (ASTM)	L1,5 DIN ISO 2049
Classe de pureté	19/17/14 ISO 4406

Champs d'application

Pour une application stationnaire et mobile dans les systèmes hydrauliques des engins de chantier, des machines forestières et agricoles, tels que les pelles, tracteurs, etc., des ascenseurs, des machines industrielles et machines-outils, des fendeuses, des plates-formes élévatrices, des presses, etc. Grâce à la bonne compatibilité des matériaux, cette huile hydraulique LIQUI MOLY peut être utilisée dans la plupart des systèmes de pompage des installations hydrauliques. Par ailleurs, cette huile hydraulique s'utilise avec tous les joints et peintures compatibles avec l'huile minérale.

Huile hydraulique HLP 46

Utilisation

Il convient de respecter les spécifications et prescriptions des fabricants de groupes ou de véhicules. L'efficacité optimale n'est possible que si le produit est utilisé pur.

Conditionnements disponibles

1 l Boîte plastique	1117
	D
20 l Bidon plastique	1110
	D-GB-I-E-P
60 l Fût métallique	1111
	D-GB
205 l Fût métallique	1112
	D-GB
1 l en vrac	1120
	D-GB

Notre information s'appuie sur des recherches minutieuses et l'on peut la considérer comme fiable, elle ne peut cependant vous conseiller que sans engagement de notre part.