

## Aceite hidráulico HLP 46

### Descripción

Aceite hidráulico de alto rendimiento a base de refinados de alta calidad. Gracias a la elevada estabilidad térmica de los aceites básicos, el proceso de envejecimiento se ralentiza claramente incluso a altas temperaturas. Esto contribuye de un modo decisivo a reducir la formación de lodos y a aumentar la limpieza y fiabilidad de los sistemas hidráulicos. Su elevada resistencia a la oxidación posibilita largos intervalos de cambio de aceite. La excelente tecnología antidesgaste actúa en estados de carga tanto reducidos como elevados. Buena protección anticorrosiva incluso en presencia de agua. Así, todos los componentes hidráulicos reciben una protección óptima en todas las condiciones de servicio.

### Propiedades

- excelente resistencia a la temperatura
- excelente protección anticorrosiva
- máxima estabilidad térmica
- excelente protección contra el desgaste
- neutro frente a todos los materiales de juntas usuales
- alta seguridad de lubricación

### Especificaciones y homologaciones:

Hydrauliköl SEB 181 222 HLP 46 • Hydrauliköl DIN 51524 Teil 2 HLP 46

### Datos técnicos

ISO VG	VG 46 DIN 51519
Densidad a 15 °C	0,860 g/cm <sup>3</sup> DIN 51757
Viscosidad a 40 °C	46 mm <sup>2</sup> /s DIN 51562
Viscosidad a 100 °C	6,75 mm <sup>2</sup> /s DIN 51562
Índice de viscosidad	100 DIN ISO 2909
Punto de fluidez	-27 °C DIN ISO 3016
Punto de combustión	232 °C DIN ISO 2592
Poder de desmulsibilidad a 54 °C	<= 30 min DIN ISO 6614
Comportamiento de espuma a 24 °C	30/0 ml ISO 6247
Comportamiento de espuma a 93,5 °C	50/0 ml ISO 6247



### Datos técnicos

Comportamiento de espuma a 24 °C después de 93,5 °C	30/0 ml ISO 6247
Propiedad separadora de aire	<= 10 min DIN ISO 9120
Efecto corrosivo en acero	0-B DIN ISO 7120
Efecto corrosivo en cobre	1-125 A3 DIN EN ISO 2160
Índice de neutralización	0,5 mg KOH/g DIN 51558 T1
Índice de neutralización después de 1000 h	< 2 mg KOH/g DIN 51587
Cenizas de óxido	0,16 g/100g DIN EN ISO 6245
Cenizas de sulfato	0,17 g/100g DIN 51575
Prueba breve de engranajes FZG, prueba normal A/8, 3/90	Schadenskraftstufe >10, Spez.Gew.Änderung <0,27 mg/KWh DIN 51354
Número de color (ASTM)	L1,5 DIN ISO 2049
Clase de pureza	19/17/14 ISO 4406

### Campos de aplicación

Para el uso estacionario y móvil en sistemas hidráulicos de maquinaria para la construcción, forestal y agrícola, como excavadoras, tractores, etc., ascensores, maquinaria industrial y máquinas herramienta, tronadoras de leña, equipos elevadores y prensas, etc. Gracias a la buena compatibilidad de materiales, este aceite hidráulico de LIQUI MOLY se puede utilizar en los sistemas de bombas más habituales en sistemas hidráulicos. Adicionalmente, este aceite hidráulico se puede utilizar con todos los materiales de sellado y pinturas compatibles con aceite mineral.

## Aceite hidráulico HLP 46

### Aplicación

Se deben observar las especificaciones y prescripciones de los fabricantes de grupos y vehículos. La eficacia óptima solo se obtiene en el uso sin mezclar.

### Envases disponibles

1 l Lata de plástico	1117
	D
20 l Bidón de plástico	1110
	D-GB-I-E-P
60 l Bidón de chapa	1111
	D-GB
205 l Bidón de chapa	1112
	D-GB
1 l Producto a granel	1120
	D-GB

**Nuestra información se basa en exámenes exhaustivos y puede calificarse de fiable, no obstante solo debe servir de referencia sin responsabilidad alguna.**