

Описание

Высокоэффективное гидравлическое масло из высококачественных рафинатов. Благодаря высокой термической стабильности базовых масел процесс старения заметно снижается даже при повышенных температурах. Это содействует в решающей мере снижению шламообразования, повышению чистоты и надежности гидравлических систем. Благодаря отличной стойкости к окислению возможен длительный срок службы масла (сроки замены). Отличная технология защиты от износа работает как при низких, так и при высоких уровнях нагрузки. **Специальные присадки обеспечивают даже при больших температурных колебаниях равномерную вязкость и быстрый, точный отклик гидравлического устройства.** Хорошая антикоррозионная способность даже в присутствии воды. Тем самым гидравлические компоненты получают оптимальную защиту при любых условиях эксплуатации.



Свойства

- высокая устойчивость к старению
- заботится о высокой смазывающей способности всех подвижных деталей в гидравлическом тормозном контуре
- хорошие вязкостно-температурные свойства
- снижает трение и износ
- предотвращает образование пены
- широкий диапазон температур применения

допуски

Hydrauliköl DIN 51524 Teil 3 HVLP 46

Технические данные

Класс вязкости согласно ISO	46 DIN 51519
Плотность при 15°C	0,86 g/cm ³ DIN 51757
Вязкость при 40°C	46 mm ² /s ASTM D 7042-04
Вязкость при 100°C	8,8 mm ² /s ASTM D 7042-04
Индекс вязкости	174 DIN ISO 2909
Температура застывания	-39 °C DIN ISO 3016
Температура вспышки	220 °C DIN ISO 2592
Деэмульгирующая способность при 54°C	<= 30 min DIN ISO 6614

Технические данные

Выделение воздуха	4 min DIN ISO 9120
Пенистость / стойкость пены при 24°C	< 150/0 ml ISO 6247
Пенистость / стойкость пены при 93,5°C	< 75/0 ml ISO 6247
Пенистость / стойкость пены при 24°C после 93,5°C	< 150/0 ml ISO 6247
Коррозия меди	1-100 A3 DIN EN ISO 2160
Число нейтрализации	1 mg KOH/g DIN 51558 T1
Число нейтрализации после 1000 ч	< 2 mg KOH/g DIN 51587
Сдвиговая прочность, потеря вязкости при 40 °C после 250 циклов	6,5 % DIN 51382
Оксидная зола	0,19 g/100g DIN EN ISO 6245
Сульфатная зола	0,21 g/100g DIN 51575
Класс чистоты	19/17/14 ISO 4406
Обычный тест FZG-зубчатки A/8, 3/90	Schadenskraftstufe 11, Spez.Gew.Änderung <0,27 mg/KWh DIN 51354 Teil 2
Цвет по шкале (ASTM)	L 1,5 DIN ISO 2049

Сфера применения

Для применения в гидравлических системах мобильных строительных, лесохозяйственных и сельскохозяйственных машин типа экскаваторов, тягачей и т. п., в которых приходится принимать в расчет периодически повторяющиеся большие температурные колебания. Благодаря хорошей совместимости материалов это гидравлическое масло LIQUI MOLY может использоваться в большинстве применяющихся насосных систем в гидравлических устройствах. Помимо этого, это

гидравлическое масло может использоваться со всеми уплотнительными материалами и лакокрасочными покрытиями, совместимыми с минеральными маслами.

Применение

Необходимо соблюдать спецификации и предписания изготовителя агрегата или же автомобиля. Оптимальная эффективность возможна только при использовании чистого, несмешанного с другими, продукта.

Имеющиеся упаковки

20 л пластиковая канистра	1116 D-GB
60 л жестяная бочка	4712 D-GB
205 л жестяная бочка	4713 D-GB
1 л без упаковки	21618 D-GB

Наша информация основывается на тщательных исследованиях и считается достоверной, тем не менее, она должна использоваться только для не обязывающей рекомендации.