

Descrição

Para a lubrificação de grupos pneumáticos através de unidades de manutenção com ar comprimido ou sistemas de lubrificação por nebulização.

Características

- protecção permanente contra a corrosão
- excelente protecção contra o desgaste
- excelentes propriedades de temperatura baixa
- excelente resistência ao envelhecimento

Dados técnicos

Classe SAE (óleos para motores)	10W SAE J300
Densidade a 15°C	0,86 g/cm ³ DIN 51757
Viscosidade a 40°C	38 mm ² /s ASTM D 7042-04
Viscosidade a 100 °C	6,6 mm ² /s ASTM D 7042-04
Viscosidade a -30°C (MRV)	< 60000 mPas ASTM D4684
viscosidade a -25°C (CCS)	≤ 7000 mPas ASTM D5293
Índice de viscosidade	130 DIN ISO 2909
Ponto de fluidez	-39 °C DIN ISO 3016
Perda por volatilização (Noack)	10 % CEC-L-40-A-93
Ponto de inflamação	220 °C DIN ISO 2592
Índice de base total	10,3 mg KOH/g DIN ISO 3771
Cinza de sulfato	1,2 g/100g DIN 51575
Número de cor (ASTM)	3,5 DIN ISO 2049

Campos de utilização

Para a lubrificação e prolongamento do tempo de vida útil de todas as ferramentas de ar comprimido, unidades de manutenção com ar comprimido ou sistemas de lubrificação por nebulização.

Utilização

Encher o óleo para grupos pneumáticos na unidade de manutenção com ar comprimido ou no sistema de lubrificação por nebulização até à marca máx. no óculo de inspecção. Respeitar as proporções de enchimento indicadas pelo fabricante!



Embalagens disponíveis

50 ml Lata plástico 7841
D

A nossa informação baseia-se em estudos cuidadosos e pode ser considerada fiável, contudo só pode aconselhar sem compromisso.