

Huile hydraulique HVLP 46

Description

Huile hydraulique extrêmement performante à base de raffinats haut de gamme. Du fait de la stabilité thermique élevée des huiles de base, le processus de vieillissement ralentit considérablement même à des températures élevées. Cela contribue de manière décisive à réduire la formation de boue, à améliorer la propreté et à accroître la fiabilité des systèmes hydrauliques. L'excellente stabilité à l'oxydation offre des intervalles plus longs entre les vidanges (intervalles de remplacement). La technologie exceptionnelle de protection contre l'usure agit tant pour les cas de charge faibles que pour les cas de charge élevés. **Les additifs spéciaux garantissent même en cas d'importantes variations de températures une viscosité uniforme ainsi réaction rapide et précise de l'installation hydraulique.** Bon comportement anticorrosion même en présence d'eau. Ainsi, les composants hydrauliques bénéficient d'une protection optimale dans toutes les conditions d'utilisation.



Propriétés

- grande résistance au vieillissement
- assure un bon pouvoir lubrifiant de tous les composants mobiles du circuit de freinage hydraulique
- bon comportement viscosité-température
- réduit les frottements et l'usure
- empêche la formation de mousse
- grande plage de température d'utilisation

Agréments

Hydrauliköl DIN 51524 Teil 3 HVLP 46

Données techniques

Classe de viscosité ISO	46 DIN 51519
Densité à 15 °C	0,86 g/cm ³ DIN 51757
Viscosité à 40 °C	46 mm ² /s ASTM D 7042-04
Viscosité à 100 °C	8,8 mm ² /s ASTM D 7042-04
Indice de viscosité	174 DIN ISO 2909
Point d'écoulement	-39 °C DIN ISO 3016
Point d'inflammation	220 °C DIN ISO 2592
Pouvoir de désémulsion à 54 °C	<= 30 min DIN ISO 6614

Données techniques

Aptitude à la désaération	4 min DIN ISO 9120
Moussage à 24 °C	< 150/0 ml ISO 6247
Moussage à 93,5 °C	< 75/0 ml ISO 6247
Moussage à 24 °C après 93,5 °C	< 150/0 ml ISO 6247
Corrosion cuivre	1-100 A3 DIN EN ISO 2160
Indice de neutralisation	1 mg KOH/g DIN 51558 T1
Index de neutralisation après 1000 h	< 2 mg KOH/g DIN 51587
Stabilité au cisaillement, perte de viscosité à 40°C après 250 cycles	6,5 % DIN 51382
Cendre oxydée	0,19 g/100g DIN EN ISO 6245
Cendre sulfatée	0,21 g/100g DIN 51575
Classe de pureté	19/17/14 ISO 4406
Essai FZG test normal A/8, 3/90	Schadenskraftstufe 11, Spez.Gew.Änderung <0,27 mg/KWh DIN 51354 Teil 2
Indice de couleur (ASTM)	L 1,5 DIN ISO 2049

Champs d'application

Spécialement conçue pour l'application mobile dans les systèmes hydrauliques des engins de chantier, des machines forestières et agricoles, tels que les pelles, tracteurs, etc., soumis aux à d'importantes variations de températures périodiques. Du fait de la bonne compatibilité des matériaux, cette huile hydraulique LIQUI MOLY convient à la plupart des systèmes de pompage des installations hydrauliques. Par ailleurs, cette huile hydraulique s'utilise avec tous les joints et peintures compatibles avec l'huile minérale.

Huile hydraulique HVLP 46

Utilisation

Il convient de respecter les spécifications et prescriptions des fabricants de groupes ou de véhicules. L'efficacité optimale n'est possible que si le produit est utilisé pur.

Conditionnements disponibles

5 l Bidon plastique	4106 D
20 l Bidon plastique	1116 D-GB
60 l Fût métallique	4712 D-GB
205 l Fût métallique	4713 D-GB
1 l en vrac	21618 D-GB

Notre information s'appuie sur des recherches minutieuses et l'on peut la considérer comme fiable, elle ne peut cependant vous conseiller que sans engagement de notre part.