

Cire de protection de dessous de caisse anthracite/noir (Spray)

Description

La cire de protection de soubassement anthracite est un agent anticorrosion qui répand un film de protection hermétique après séchage des cires et résines qu'elle contient. Le matériau se vaporise en un fin nuage et se distingue par une bonne stabilité. Le film sec possède de bonnes propriétés d'adhésion et de protection contre la corrosion. La cire de protection de soubassement est surtout utilisée pour rectifier tous les revêtements de protection de soubassement départ usine. Elle protège tous les soubassements de voiture.

Propriétés

- bonne résistance à la corrosion
- bonne pénétration
- excellente stabilité
- peut être appliqué en couches épaisses
- sans substances aromatiques

Données techniques

Base	waxes, resins
Forme	liquid
Durcissement / prise	evaporation of solvent
Densité à 20 °C	ca. 0,7 kg/l DIN 51757
Nettoyage	solvent (fresh), mechanical (dry)
Teneur en matières solides, 3 h à 120 °C	ca. 31 %
Résistance à la température après durcissement	-105 °C
Résistance après le durcissement (20 °C)	water, salt spray, oil, light acid and base
Consommation épaisseur de couche de 200 µm humide	± 0,2 l/m ²
Temps de formation de peau à 20 °C/65 % humidité relative	ca. 90 (±200 µm nass) min
Séchage complet à 20 °C/65 % d'humidité relative	ca. 180 (±200 µm nass) min
Essai au brouillard salin	> 480 (100 µm) h DIN 50021
Couleur/aspect	black
Température d'application	20 - 25 °C
Température de stockage recommandée	10 - 30 °C
Durée de conservation minimale en emballage d'origine fermé	30 Monate



Champs d'application

Pour rectifier, traiter a posteriori ou compléter des zones d'accès difficile, enductions de protection à base de PVC, résine de caoutchouc, bitume de caoutchouc ainsi que soubassements enduits de cire. Pour des travaux de réparation et rectifications ponctuels après une réparation d'accident.

Commentaire

Après utilisation, nettoyer la valve de vaporisation en tenant la bombe à l'envers jusqu'à ce que seul du gaz propulseur s'échappe encore ! **Attention** Ne pas vaporiser sur des pièces mobiles et exposées à la chaleur comme articulations, moteur, boîte de vitesses, arbre de cardan, échappement, catalyseur ou circuits de freinage !

Utilisation

Bien nettoyer au préalable les surfaces devant être traitées avec la cire de protection de soubassement. Eliminer la rouille. Les surfaces doivent être sèches et exemptes de saletés, graisses ainsi que, le plus possible, poussières. Le matériau convient par prédilection pour une utilisation à température ambiante. Secouer énergiquement la boîte. Lorsque la boule est libre, secouer encore pendant env. 1 minute. Lors de la vaporisation, tenir la boîte à la verticale et vaporiser une mince couche d'une distance d'env. 20-30 cm. Au fur et à mesure qu'augmente l'épaisseur de couche augmentent aussi la résistance à l'abrasion et la protection contre la corrosion. C'est pourquoi il convient de répéter une ou deux fois le processus de vaporisation après une courte période de ventilation.

Conditionnements disponibles

500 ml Bombe aérosol 6100
D-GB-F-I-E-NL-P

Notre information s'appuie sur des recherches minutieuses et l'on peut la considérer comme fiable, elle ne peut cependant vous conseiller que sans engagement de notre part.