

Aceite para compresores B 68

Descripción

Aceite para compresores moderno y extremadamente resistente al envejecimiento. Rendimiento muy alto gracias a la combinación de aceites básicos del grupo II y sintéticos con un paquete de aditivos especial. Dispone de un punto de inflamación elevado, es muy estable a la oxidación y garantiza una lubricación óptima en todas las condiciones de servicio. También en caso de temperaturas de compresión finales elevadas ofrece una protección perfecta del compresor frente a sedimentos y coquizaciones. Reduce claramente las reparaciones y las averías gracias a una limpieza excelente en todo el sistema de aceite. Con un poder de desmulsibilidad por encima de la media.

Propiedades

- lubricación óptima bajo todas las condiciones de servicio
- baja tendencia a espumar
- menor formación de residuos
- excelente estabilidad a la oxidación
- excelente protección anticorrosiva

Datos técnicos

Base	Gruppe II
clase de viscosidad SAE	20
Clase de viscosidad ISO	VG 68 DIN 51519
Densidad a 20 °C	0,862 g/cm ³ DIN 51757
Viscosidad a 40 °C	68 mm ² /s DIN 51562
Viscosidad a 100 °C	9,5 mm ² /s DIN 51562
Índice de viscosidad	115 DIN ISO
Punto de combustión	254 °C DIN ISO 2592
Punto de fluidez	-36 °C DIN ISO 3016
Color / Aspecto	yellow
Poder de desmulsibilidad a 54 °C	10 min DIN ISO 6614
Comportamiento de espuma a 24 °C	0/0 ISO 6247 ml/ml
Comportamiento de espuma a 93,5 °C	60/0 ISO 6247 ml/ml
Comportamiento de espuma a 24 °C después de 93,5 °C	0/0 ISO 6247 ml/ml



Campos de aplicación

Apto para compresores de aire de todo tipo. Especialmente en los casos en los que aceites para compresores VDL y VCL convencionales no bastan para garantizar un rendimiento o una vida útil óptimos.

Aplicación

Se deben observar las especificaciones y prescripciones de los fabricantes de los grupos y máquinas.

Nuestra información se basa en exámenes exhaustivos y puede calificarse de fiable, no obstante solo debe servir de referencia sin responsabilidad alguna.