

Aceite hidráulico HVLP 46

Descripción

Aceite hidráulico de alto rendimiento a base de refinados de alta calidad. Gracias a la elevada estabilidad térmica de los aceites básicos, el proceso de envejecimiento se ralentiza claramente incluso a altas temperaturas. Esto contribuye de un modo decisivo a reducir la formación de lodos y a aumentar la limpieza y fiabilidad de los sistemas hidráulicos. Su elevada resistencia a la oxidación posibilita largos intervalos de cambio de aceite. La excelente tecnología antidesgaste actúa en estados de carga tanto reducidos como elevados. **Los aditivos especiales garantizan una viscosidad uniforme y una reacción rápida y precisa del sistema hidráulico incluso con grandes oscilaciones de temperatura.** Buena protección anticorrosiva incluso en presencia de agua. Así, todos los componentes hidráulicos reciben una protección óptima en todas las condiciones de servicio.



Propiedades

- alta resistencia al envejecimiento
- proporciona un alto poder lubricante en todos los componentes móviles del circuito hidráulico de frenos
- buen comportamiento viscosidad-temperatura
- reduce la fricción y el desgaste
- evita la formación de espuma
- amplio rango de temperaturas de uso

Homologaciones

Hydrauliköl DIN 51524 Teil 3 HVLP 46

Datos técnicos

Clase de viscosidad ISO	46 DIN 51519
Densidad a 15 °C	0,86 g/cm ³ DIN 51757
Viscosidad a 40 °C	46 mm ² /s ASTM D 7042-04
Viscosidad a 100 °C	8,8 mm ² /s ASTM D 7042-04
Índice de viscosidad	174 DIN ISO 2909
Punto de fluidez	-39 °C DIN ISO 3016
Punto de combustión	220 °C DIN ISO 2592
Poder de desmulsibilidad a 54 °C	<= 30 min DIN ISO 6614
Propiedad separadora de aire	4 min DIN ISO 9120

Datos técnicos

Comportamiento de espuma a 24 °C	< 150/0 ml ISO 6247
Comportamiento de espuma a 93,5 °C	< 75/0 ml ISO 6247
Comportamiento de espuma a 24 °C después de 93,5 °C	< 150/0 ml ISO 6247
Corrosión del cobre	1-100 A3 DIN EN ISO 2160
Índice de neutralización	1 mg KOH/g DIN 51558 T1
Índice de neutralización después de 1000 h	< 2 mg KOH/g DIN 51587
Estabilidad de cizallamiento, pérdida de viscosidad a 40 °C después de 250 ciclos	6,5 % DIN 51382
Cenizas de óxido	0,19 g/100g DIN EN ISO 6245
Cenizas de sulfato	0,21 g/100g DIN 51575
Clase de pureza	19/17/14 ISO 4406
Prueba breve de engranajes FZG, prueba normal A/8, 3/90	Schadenskraftstufe 11, Spez.Gew.Änderung <0,27 mg/KWh DIN 51354 Teil 2
Número de color (ASTM)	L 1,5 DIN ISO 2049

Campos de aplicación

Especialmente desarrollado para el uso móvil en sistemas hidráulicos de maquinaria de construcción, forestal y agrícola, como excavadoras, tractores, etc., en los que se deba contar con grandes oscilaciones de temperatura recurrentes. Gracias a la buena compatibilidad de materiales, este aceite hidráulico de LIQUI MOLY se puede utilizar en los sistemas de bombas más habituales en sistemas hidráulicos. Adicionalmente, este aceite hidráulico se puede utilizar con todos los materiales de sellado y pinturas

Aceite hidráulico HVLP 46

compatibles con aceite mineral.

Aplicación

Se deben observar las especificaciones y prescripciones de los fabricantes de grupos y vehículos. La eficacia óptima solo se obtiene en el uso sin mezclar.

Envases disponibles

5 l Bidón de plástico	4106
	D
20 l Bidón de plástico	1116
	D-GB
60 l Bidón de chapa	4712
	D-GB
205 l Bidón de chapa	4713
	D-GB
1 l Producto a granel	21618
	D-GB

Nuestra información se basa en exámenes exhaustivos y puede calificarse de fiable, no obstante solo debe servir de referencia sin responsabilidad alguna.