

## Producto de protección de bajos a base de cera antracita/negro (Spray)



### Descripción

Material de recubrimiento como protección anticorrosión de base cera. Para la mejora y el tratamiento posterior de todos los revestimientos de protección en bajos de vehículos. Las ceras y resinas contenidas crean una película hermética anticorrosión de extraordinaria adherencia tras el secado. Los productos de base cera tienen propiedades "autorregenerantes" y también se adhieren en recubrimientos existentes de bajos de PVC.

### Propiedades

- buena resistencia a la corrosión
- buena penetración
- propiedades de "autorregeneración"
- excelente estabilidad
- se puede aplicar en capas gruesas
- sin compuestos aromáticos

### Datos técnicos

Base	waxes, resins
Forma	liquid
Curado/fraguado	evaporation of solvent
Densidad a 20 °C	ca. 0,7 kg/l DIN 51757
Limpieza	solvent (fresh), mechanical (dry)
Contenido de sólidos, 3 h a 120 °C	ca. 31 %
Resistencia a la temperatura después del curado	-25 - +80 °C
Resistente tras el curado (20 °C)	water, salt spray, oil, light acid and base
Consumo	±0,2 (200 µm wet)
Tiempo de formación de película a 20 °C/65% humedad relativa	ca. 90 (±200 µm wet) min
Secado completo a 20 °C/65% humedad relativa	ca. 180 (±200 µm wet) min
ensayo en niebla salina	> 480 (100 µm) h DIN 50021
Color / Aspecto	black
Temperatura de almacenaje recomendada	+10 - +30 °C
Tiempo mínimo de conservación en el envase original cerrado	30 Monate

### Campos de aplicación

Se utilizan mayoritariamente en bajos de vehículos, guardabarros y pasarruedas tras reparaciones, para el mantenimiento de bajos de vehículos de PVC y para retocar daños en los bajos.

### Nota

Tras el uso, se debería invertir el bote y pulverizar a través de la válvula hasta que solo salga el agente propulsor.

No pulverizar sobre piezas móviles ni sometidas a altas temperaturas, como articulaciones, motores, cambios, árboles de transmisión, tubos de escape, catalizadores ni sistemas de frenos.

### Aplicación

Limpiar bien las superficies antes de aplicar y eliminar el óxido. Las superficies deben estar secas y sin cera, suciedad, grasa y polvo. Agitar bien antes de usar. Cuando la bola se mueva libremente, seguir agitando durante 1 minuto más aproximadamente. Al pulverizar, mantener el envase en posición vertical y aplicar una capa fina del contenido desde una distancia de aprox. 20-30 cm. Al ir aumentando el espesor de la capa, aumentan también la resistencia a la abrasión y la protección anticorrosión. Por ello, tras un breve tiempo de evaporación, se debería repetir el proceso una o dos veces más. Temperatura de aplicación recomendada: 20-25 °C

### Envases disponibles

500 ml Lata de aerosol 6100  
D-GB-F-I-E-NL-P

**Nuestra información se basa en exámenes exhaustivos y puede calificarse de fiable, no obstante solo debe servir de referencia sin responsabilidad alguna.**