

Aceite hidráulico HyPER SG1-46

Descripción

Aceite hidráulico de rendimiento extremadamente elevado a partir de aceites básicos del grupo II en combinación con un paquete de aditivos de primera categoría. Entre sus características principales destacan la pureza extrema, la elevada protección antioxidante y una gran estabilidad térmica e hidrolítica. Contiene los principios activos más modernos para aumentar la resistencia al envejecimiento, la protección anticorrosiva y las propiedades EP. Proporciona una compatibilidad máxima con los materiales de sellado y niveles de desgaste de los componentes hidráulicos claramente reducidos en comparación con los obtenidos con aceites hidráulicos HLP estándar. Con ello minimiza las averías del sistema hidráulico. Presenta una vida útil claramente mayor que un aceite hidráulico HLP estándar. Gracias a su compatibilidad con elastómeros optimizada, garantiza que se produzcan menos fugas y daños en las mangueras hidráulicas.

Propiedades

- excelentes propiedades protectoras contra alta presión y desgaste
- extremadamente estable al envejecimiento
- para intervalos de cambio de aceite prolongados
- excelente compatibilidad con las juntas

Homologaciones

Bosch Rexroth Rating number BR-1010-0008 • Bosch Rexroth RDE 90235 • Bosch Rexroth RDE 90245 • Parker Denison HF-0, HF-1, HF-2 • Eaton E-FDGN-TB002-E • Eaton Brochure 03-401-2010 • Fives-Cincinnati P-68, P-69, P-70 • Hydrauliköl DIN 51524 Teil 2 HLP 46

Datos técnicos

Clase de viscosidad ISO	46 DIN 51519
Densidad a 15 °C	0,865 g/cm ³ DIN 51757
Viscosidad a 40 °C	46 mm ² /s ASTM D 7042-04
Viscosidad a 100 °C	6,8 mm ² /s ASTM D 7042-04
Índice de viscosidad	105 DIN ISO 2909
Punto de fluidez	-42 °C DIN ISO 3016
Punto de combustión	220 °C DIN ISO 2592
Número de color (ASTM)	L 0,5 DIN ISO 2049



Datos técnicos

Comportamiento de espuma a 24 °C	10/0 ISO 6247
Comportamiento de espuma a 93,5 °C	0/0 ISO 6247
Comportamiento de espuma a 24 °C después de 93,5 °C	0/0 ISO 6247
Propiedad separadora de aire	5 min DIN ISO 9120
Poder de desmulsibilidad a 54 °C	10 min DIN ISO 6614
Clase de pureza	18/16/12 ISO 4406

Campos de aplicación

Para usos estacionarios y móviles en sistemas hidráulicos de máquinas de construcción, forestales y agrícolas, como excavadoras y tractores, ascensores, maquinaria industrial y máquinas herramienta, tronzadoras de leña, equipos elevadores y prensas, etc. Gracias a su muy elevada compatibilidad de materiales, se puede utilizar en casi todos los sistemas de bombas de sistemas hidráulicos. Se puede utilizar con todos los materiales de sellado y pinturas compatibles con aceite mineral. Idóneo para sistemas hidráulicos de fabricantes renombrados, como por ejemplo Bosch Rexroth, Parker Hannifin, Eaton, Linde, Hydac, Danfoss y Poclain.

Aplicación

Se deben observar las especificaciones y prescripciones de los fabricantes de las máquinas o los grupos.

Envases disponibles

20 l Bidón de plástico	20639 D-GB
60 l Bidón de chapa	20640 D-GB
205 l Bidón de chapa	20641 D-GB

Información del producto

PI 27/12/05/2021



Aceite hidráulico HyPER SG1-46

Nuestra información se basa en exámenes exhaustivos y puede calificarse de fiable, no obstante solo debe servir de referencia sin responsabilidad alguna.