

Descripción

Aceite hidráulico de alto rendimiento basado en ésteres sintéticos, rápidamente biodegradable y no tóxico. Gracias a la elevada estabilidad térmica de los aceites básicos, el proceso de envejecimiento se ralentiza claramente incluso a altas temperaturas. Esto contribuye de un modo decisivo a reducir la formación de lodos y a aumentar la limpieza y fiabilidad de los sistemas hidráulicos. Su elevada resistencia a la oxidación posibilita largos intervalos de cambio de aceite. La excelente tecnología antidesgaste actúa en estados de carga tanto reducidos como elevados. **Los aditivos especiales garantizan una viscosidad uniforme y una reacción rápida y precisa del sistema hidráulico incluso con grandes oscilaciones de temperatura.** Buena protección anticorrosiva incluso en presencia de agua. Así, todos los componentes hidráulicos reciben una protección óptima en todas las condiciones de servicio.

Propiedades

- excelente protección contra el desgaste
- excelente poder adherente
- excelente comportamiento con temperaturas bajas
- biodegradable
- amplio rango de temperaturas de uso
- buena protección anticorrosiva
- buen comportamiento viscosidad-temperatura
- mezclable con todos los aceites minerales con o sin aditivos
- protege el medio ambiente

Especificaciones y homologaciones

Hydrauliköl VDMA 24568 HEES 46 • Hydrauliköl DIN 51524 HVLP 46 • RAL- UZ 178

Datos técnicos

Clase de viscosidad ISO	VG 46 DIN 51519
Densidad a 15 °C	0,92 g/cm ³ DIN 51757
Viscosidad a 40 °C	46 mm ² /s ASTM D 7042-04
Viscosidad a 100 °C	9,4 mm ² /s ASTM D 7042-04
Índice de viscosidad	194 DIN ISO 2909
Punto de fluidez	-45 °C DIN ISO 3016
Punto de combustión	280 °C DIN ISO 2592



Datos técnicos

Poder de desmulsibilidad a 54 °C	20 min DIN ISO 6614
Propiedad separadora de aire	<5 min DIN ISO 9120
Comportamiento de espuma a 24 °C	30/0 ml ISO 6247
Comportamiento de espuma a 93,5 °C	50/0 ml ISO 6247
Comportamiento de espuma a 24 °C después de 93,5 °C	30/0 ml ISO 6247
Índice de neutralización	0,5 mg KOH/g DIN 51558 Teil 1
Cenizas de óxido	<0,01 g/100g DIN EN ISO 6245
Efecto corrosivo en acero	0-A DIN ISO 7120
Efecto corrosivo en cobre	1-100 A3 DIN EN ISO 2160
Prueba breve de engranajes FZG, prueba normal A/8, 3/90	Schadenskraftstufe >12, Spez.Gew.Änderung <0,27 mg/KWh DIN 51354
Comportamiento frente a juntas de caucho butílico (NBR)	verträglich DIN 53538 Teil 1
Biodegradabilidad después de 21 días	> 90 % CEC L-33-T-82

Campos de aplicación

Especialmente desarrollado para el uso móvil en sistemas hidráulicos de maquinaria de construcción, forestal y agrícola, como dragas flotantes, esclusas, pisanieves, excavadoras, tractores, etc., en los que sean de esperar grandes oscilaciones de temperatura recurrentes o que se utilicen en zonas de alto riesgo medioambiental (zonas de protección hídrica y medios acuáticos). Como es habitual en los aceites hidráulicos rápidamente biodegradables, primero se debe aclarar la compatibilidad de materiales con el fabricante.

Aceite hidráulico HEES 46

Aplicación

Se deben observar las especificaciones y prescripciones de los fabricantes de grupos y vehículos. La eficacia óptima solo se obtiene en el uso sin mezclar.

Envases disponibles

20 l Bidón de plástico	4737
	D-GB-I-E-P
60 l Bidón de chapa	4740
	D-GB
205 l Bidón de chapa	4726
	D-GB

Nuestra información se basa en exámenes exhaustivos y puede calificarse de fiable, no obstante solo debe servir de referencia sin responsabilidad alguna.