

Beschreibung

Modernes, extrem alterungsbeständiges Kompressorenöl. Sehr leistungsfähig dank Kombination von synthetischen und Gruppe II-Grundölen mit einem speziellen Additivpaket. Verfügt über einen hohen Flammpunkt, ist sehr oxidationsstabil und gewährleistet unter allen Betriebsbedingungen optimale Schmierung. Bietet auch bei hohen Verdichtertemperaturen perfekten Schutz des Kompressors vor Ablagerungen und Verkokungen. Reduziert deutlich Reparaturen und Standzeiten durch ausgezeichnete Sauberkeit im gesamten Ölsystem. Mit überdurchschnittlich gutem Demulgiervermögen.

Eigenschaften

- optimale Schmierung unter allen Betriebsbedingungen
- geringe Schaumneigung
- weniger Rückstandsbildung
- hervorragende Oxidationsstabilität
- hervorragender Korrosionsschutz

Technische Daten

Basis	Gruppe II
Viskositätsklasse SAE	20
ISO-Viskositätsklasse	VG 68 DIN 51519
Dichte bei 20°C	0,862 g/cm ³ DIN 51757
Viskosität bei 40°C	68 mm ² /s DIN 51562
Viskosität bei 100°C	9,5 mm ² /s DIN 51562
Viskositätsindex	115 DIN ISO
Flammpunkt	254 °C DIN ISO 2592
Pourpoint	-36 °C DIN ISO 3016
Farbe / Aussehen	gelb
Demulgiervermögen bei 54°C	10 min DIN ISO 6614
Schaumverhalten bei 24°C	0/0 ISO 6247 ml/ml
Schaumverhalten bei 93,5°C	60/0 ISO 6247 ml/ml
Schaumverhalten bei 24°C nach 93,5°C	0/0 ISO 6247 ml/ml



Einsatzgebiet

Geeignet für Luftverdichter aller Bauarten. Speziell dort, wo herkömmliche VDL- und VCL-Kompressorenöle zur optimalen Maschinenleistung oder Standzeit nicht ausreichend sind.

Anwendung

Die Spezifikationen und Vorschriften der Aggregat- bzw. Maschinenhersteller sind zu beachten.

Erhältliche Gebinde

5 l Kanister Kunststoff	20814 D-GB
205 l Fass Blech	20815 D-GB

Unsere Information stützt sich auf sorgfältige Untersuchungen und darf als zuverlässig gelten, dennoch kann sie nur unverbindlich beraten.