

Beschreibung

Leistungsstarke Wolframdisulfid-Paste für extreme Beanspruchungen. Haftet auch auf scheinbar glatten Oberflächen. Verhindert durch Auftragen an Lagern und Gleitführungen Einlaufschäden und Fressspuren bei der Montage von Bauteilen mit engen Paarungen. Mit synergistisch wirkendem Festschmierstoffsystem auf Basis Zinksulfid, Grafit, Fluoriden und Wolframdisulfid. Temperatureinsatzbereich: -35 °C bis +450 °C

Eigenschaften

- ausgezeichnetes Haftvermögen
- sehr ergiebig
- hoher Verschleißschutz
- guter Korrosionsschutz
- geringer Reibkoeffizient
- leichte Verarbeitung
- hervorragende Notlaufeigenschaften
- hohe Wirtschaftlichkeit

Technische Daten

Farbe/Aussehen	schwarz
Basis	Mineralöl
Dichte bei 20 °C	1 g/ml
Viskosität bei 40 °C	68 mm ² /s
Press-Fit-Test (kein Ruckgleiten)	0,12 µ
Gewindereibung	0,09 µ
Temperatureinsatzbereich	-35 bis +450 °C
Form	pastös, flüssig
Geruch	geruchslos
Flammpunkt	101 °C
Lasttragfähigkeit	>1.200 N
Reibwert	>0,10; <0,13
Verschleißkalotte auf Kugel	<1 mm
VKA Gut.-/Schweißkraft	4400/4600 N

Einsatzgebiet

Zur Montage, Reparatur und Wartung in allen Technikbereichen. Zur Grundschmierung und Verhinderung von Einlaufschäden und Fressspuren beim Einpressen von Bolzen und Lagerbuchsen sowie beim Aufziehen von Wälzlagererringen. Zur Lebensdauerschmierung von Gelenken und Kleinbauteilen und zur Verschleißminderung gleitender Maschinenteile.

Anwendung

Mit Pinsel, Bürste oder nichtfaserndem Lappen auf saubere Gleitflächen auftragen. Auftrag im Überschuss möglich.



Erhältliche Gebinde

50 g Tube Kunststoff	3010
	D
1 kg Dose Blech	4096
	D-GB-I-NL-F

Unsere Information stützt sich auf sorgfältige Untersuchungen und darf als zuverlässig gelten, dennoch kann sie nur unverbindlich beraten.