

Wachsunterbodenschutz anthrazit/schwarz

Beschreibung

Beschichtungsmaterial als Korrosionsschutz auf Wachsbasis. Zur Ausbesserung und Nachbehandlung aller Schutzbeläge an Fahrzeugunterböden. Nach dem Trocknen verbleibt eine leicht klebrige Wachsschicht. Produkte auf Wachsbasis haben "selbstheilende" Eigenschaften und haften auch auf bestehenden PVC-Unterbodenbeschichtungen.



Eigenschaften

- gute Korrosionsbeständigkeit
- gute Penetration
- "selbstheilende" Eigenschaften
- aromatenfrei
- hervorragende Temperaturbeständigkeit
- wasserabweisend

Technische Daten

Basis	Wachs, Additive, aromatenfreie Lösemittel
Form	flüssig
Aushärtung/Abbindung	Verdunstung von Lösemittel
Dichte bei 20 °C	ca. 0,85 kg/l DIN 51757
Reinigung	Lösemittel (frisch), mechanisch (trocken)
Verdünner	Lösemittel
Feststoffanteil, 3 h bei 120 °C	ca. 42 % DIN 53216
Viskosität bei 20 °C	ca. 325 mPas Brookfield
Temperaturbeständigkeit nach Aushärtung	-25 - +180 °C
widerstandsfähig nach Aushärtung (20 °C)	Wasser, Salzsprühnebel, Öl, leichte Säure und Base
Verbrauch	±0,2 (200 µm nass)
Hautbildungszeit bei 20 °C/65 % relative Feuchte	ca. 105 (±100 µm) min
Durchtrocknung bei 20 °C/65 % relative Feuchte	ca. 5 (±100 µm) h
Salzsprühtest	> 1.000 (200 µm) h DIN 50021
Farbe/Aussehen	schwarz
empfohlene Lagertemperatur	+10 - +30 °C

Technische Daten

Mindesthaltbarkeit bei 30 Monate
originalem, geschlossenem Gebinde

Einsatzgebiet

Überwiegend für Fahrzeugunterböden, Kotflügel und Radhäuser nach einer Reparatur, zur Pflege von PVC-Unterböden sowie zur Ausbesserung von Schäden am Unterboden.

Hinweis

Nicht auf bewegliche und hitzebelastete Teile wie Gelenke, Motor, Getriebe, Kardanwelle, Auspuff, Katalysator und Bremsanlagen spritzen!
Eine verstopfte Pistole kann zum Platzen der Dose führen!
Die Bedienungsanleitung der Pistole ist zu beachten!
Pistole nach Gebrauch mit dem dafür vorgesehenen Reiniger reinigen!

Anwendung

Zu behandelnde Flächen vorab gut reinigen und Rost entfernen. Die Flächen müssen trocken, wachs-, schmutz-, fett- sowie weitgehend staubfrei sein.

Vor Gebrauch gut schütteln oder gründlich rühren!
Kann mit der UBS-Spritzpistole (Art.-Nr. 6219) oder der Druckbecherpistole (Art.-Nr. 6220) bei einem Betriebsdruck von 3-4 bar je nach gewünschtem Spritzbild verarbeitet werden.

Empfohlene Anwendungstemperatur: 15-25 °C

Erhältliche Gebinde

1 l Dose Blech	6102
	D-GB-I-NL-P
60 l Fass Schwarzblech	6120
	D-GB-F-I-E-NL-P

Unsere Information stützt sich auf sorgfältige Untersuchungen und darf als zuverlässig gelten, dennoch kann sie nur unverbindlich

beraten.