

Produktinformation

Meguin Hochtemperaturfett ALX2



Beschreibung

Hochtemperaturfett auf Basis einer Aluminium-Komplexseife, mit hochwirksamen Additivpaketen und EP-Zusätzen.

Eigenschaften

Kalt- und heißwasserbeständig und in einem extrem weiten Temperaturbereich einsetzbar. Ausgesuchte Additive verbessern die Alterungsbeständigkeit sowie den Verschleiß- und Korrosionsschutz deutlich. Chemisch aktive EP-Zusätze wirken zusätzlich bei höchsten Belastungen.



Gleit- und Wälzlagern bei erhöhten Temperaturen und normalen Belastungen. Haupteinsatzgebiet ist die Schwerindustrie, wo Schmierstellen mit hoher Lagertemperatur auftreten.

Temperatureinsatzbereich

-20 °C bis +150 °C
kurzzeitig bis +200 °C

Erhältliche Gebinde

400 g Kartusche Kunststoff	6510
	D-GB-F-HR-RUS-GR
25 kg Eimer Kunststoff	8464
	D-GB
180 kg Fass Schwarzblech	8466
	D-GB

Kenndaten

Kurzbezeichnung	KP2N-20 DIN 51502
NLGI-Klasse	2 DIN 51818
Verseifungsart	Aluminiumkomplex seife
Walkpenetration	265-295 1/10 mm DIN ISO 2137
Tropfpunkt	>240 °C DIN ISO 2176
Ölabscheidung nach 18 Std. bei 40 °C	1,1 % DIN 51817
Ölabscheidung nach 7 Tagen bei 40 °C	3,8 % DIN 51817
Fließdruck bei -30 °C	<1400 mbar DIN 51805
Emcor-Korrosionsgrad	0/0 DIN 51802
Kupferkorrosion nach 24 Std. bei 100 °C	1 b DIN 51811
Verhalten gegenüber Wasser	1-90 DIN 51807 Teil 1
Grundöl	Mineralöl
Viskosität bei 40 °C	220,0 mm ² /s ASTM D 7042-04
Flammpunkt	236 °C DIN ISO 2592
Pourpoint	-24 °C DIN ISO 3016

Anwendung

Hochwertiges Komplexseifenfett zur Schmierung von