

Hydrauliksystem Additiv

Beschreibung

Zum Schutz und zur Pflege von Hydrauliksystemen und deren Dichtungsmaterialien wie z. B. O-Ringe. Reduziert die Reibung, senkt die Öltemperatur, verlangsamt die Ölalterung und schützt Bauteile der Hydraulikanlage, z. B. Pumpen, optimal vor Verschleiß. Verhindert Korrosion, Schaum- und Schlamm- sowie Ablagerungen. Reduziert das Reparaturrisiko sowie Ausfallzeiten und senkt die Betriebskosten.

Eigenschaften

- Schlammdispersierung
- verhindert Schaumbildung
- pflegt Dichtungen
- verhindert die Bildung von Ablagerungen
- reibungs- und verschleißmindernd
- kostengünstige Reparatur
- guter Korrosionsschutz
- verhindert schnell fortschreitende Ölalterung
- erhöht die Lebensdauer

Technische Daten

Farbe/Aussehen	hellbraun
Viskosität bei 40 °C	37,0 mm ² /s DIN 51562
Dichte bei 20 °C	0,885 g/cm ³ DIN 51757
Flammpunkt	220 °C

Einsatzgebiet

Für Hydrauliksysteme in Industrie, Bau- und Nutzfahrzeugen sowie für land- und forstwirtschaftlich genutzte Aggregate.

Anwendung

Dem Hydrauliköl beimischen. Vorbeugend in einer Dosierung von 2-4 %, problembezogen 4-8 % zum Hydraulikölvolumen. Einsetzbar in Systemen, die mit mineralischen oder Hydrocrack-basierenden Hydraulikölen gemäß DIN 51524 Teil 1, 2, oder 3 befüllt sind.

Hinweis: Darf nicht in Hydrauliksystemen eingesetzt werden, die mit biologisch schnell abbaubaren Produkten (HEPG, HETG oder HEES) befüllt sind. Zudem darf es nicht in Bremsflüssigkeitssystemen von Fahrzeugen verwendet werden.

Erhältliche Gebinde

Erhältliche Gebinde

1 l Dose Kunststoff 5116
D-GB-I-E-P



Unsere Information stützt sich auf sorgfältige Untersuchungen und darf als zuverlässig gelten, dennoch kann sie nur unverbindlich beraten.