

## Hydrauliköl HyPER SG1-46

### Beschreibung

Äußerst leistungsstarkes Hydrauliköl aus Grundölen der Gruppe II in Verbindung mit einem Premium-Additivpaket. Überzeugt durch extreme Reinheit und hohen Oxidationsschutz sowie hohe thermische und hydrolytische Stabilität. Mit modernsten Wirkstoffen zur Erhöhung der Alterungsbeständigkeit, des Korrosionsschutzes und der EP-Eigenschaften. Bietet bestmögliche Dichtungsverträglichkeit und deutlich reduzierte Verschleißwerte der Hydraulikkomponenten im Vergleich zu Standard HLP-Hydraulikölen. Minimiert dadurch Ausfälle im Hydrauliksystem. Weist wesentlich längere Standzeiten auf als ein Standard HLP-Hydrauliköl. Gewährleistet durch optimierte Elastomerverträglichkeit weniger Leckagen und defekte Hydraulikschläuche.

### Eigenschaften

- exzellente Hochdruck- und Verschleißschutzeigenschaften
- extrem alterungsstabil
- für verlängerte Ölwechselintervalle
- hervorragende Dichtungsverträglichkeit

### Spezifikationen / Freigaben

Bosch Rexroth Rating number BR-1010-0187 • Bosch Rexroth RDE 90235 • Bosch Rexroth RDE 90245 • Parker Denison HF-0, HF-1, HF-2 • Eaton E-FDGN-TB002-E • Eaton Brochure 03-401-2010 • Fives-Cincinnati P-68, P-69, P-70 • Hydrauliköl DIN 51524 Teil 2 HLP 46

### Technische Daten

ISO-Viskositätsklasse	46 DIN 51519
Dichte bei 15 °C	0,865 g/cm <sup>3</sup> DIN 51757
Viskosität bei 40 °C	46 mm <sup>2</sup> /s ASTM D 7042-04
Viskosität bei 100 °C	6,8 mm <sup>2</sup> /s ASTM D 7042-04
Viskositätsindex	105 DIN ISO 2909
Pourpoint	-42 °C DIN ISO 3016
Flammpunkt	220 °C DIN ISO 2592
Farbzahl (ASTM)	L 0,5 DIN ISO 2049
Schaumverhalten bei 24 °C	10/0 ISO 6247



### Technische Daten

Schaumverhalten bei 93,5 °C	0/0 ISO 6247
Schaumverhalten bei 24 °C nach 93,5 °C	0/0 ISO 6247
Luftabscheidevermögen	5 min DIN ISO 9120
Demulgiervermögen bei 54 °C	10 min DIN ISO 6614
Reinheitsklasse	18/16/12 ISO 4406

### Einsatzgebiet

Für stationäre und mobile Anwendungen in Hydrauliksystemen von Bau-, Forst- und Landmaschinen wie Bagger und Traktoren, Aufzügen, Industrie- und Werkzeugmaschinen, Holzspalter, Hebebühnen, Pressen usw. Durch die außerordentlich hohe Materialverträglichkeit in nahezu allen Pumpensystemen in Hydraulikanlagen einsetzbar. Kann mit allen mineralölverträglichen Dichtungsmaterialien und Farbanstrichen verwendet werden. Hervorragend geeignet für Hydraulikanlagen namhafter Hersteller wie z. B. Bosch Rexroth, Parker Hannifin, Eaton, Linde, Hydac, Danfoss und Poclain.

### Anwendung

Die Spezifikationen und Vorschriften der Maschinen- bzw. Aggregathersteller sind zu beachten.

### Erhältliche Gebinde

20 l Kanister Kunststoff	20639 D-GB
60 l Fass Schwarzblech	20640 D-GB
205 l Fass Schwarzblech	20641 D-GB
1 l lose Ware	20763 D

### Unsere Information stützt sich auf sorgfältige

## Produktinformation

PI 28/10/21/2024



## Hydrauliköl HyPER SG1-46

Untersuchungen und darf als zuverlässig  
gelten, dennoch kann sie nur unverbindlich  
beraten.