

## Liquifast 1502 (Kartuschen-Set)

### Beschreibung

1-komponentiger, kalt zu verarbeitender und feuchtigkeitshärtender PUR-Klebstoff zur Direkteinglasung von Fahrzeugscheiben im Reparaturfall. Enthält neben dem Reiniger „Liquiclean“ auch den Glas- und Lackprimer „Active Primer“. Liquifast 1502 wurde im Crashtest vom TÜV geprüft und zeichnet sich durch extrem schnellen Festigkeitsaufbau und hervorragendes Standvermögen aus. Fahrzeuge, deren Scheiben mit Liquifast 1502 verklebt wurden, sind nach den allgemeinen Prüfbedingungen mit oder ohne Fahrer-/Doppellairbag nach bereits 1 Std. wieder vollkommen fahrtauglich. Liquifast 1502 erhöht durch seine erhöhte Torsionssteifigkeit die Fahrsicherheit und den Fahrkomfort. Ebenso wird ein Klebstoff dieser Art insbesondere dann vorgeschrieben, wenn die Fahrzeugscheiben beheizbar sind oder Fahrzeugantennen in die Scheibe integriert wurden.



### Eigenschaften

- bewährte Erstausrüsterqualität
- TÜV-geprüft
- Kaltverarbeitung
- nichtleitend
- luftfeuchtigkeitshärtend
- hochviskos
- schneller Festigkeitsaufbau
- hochmodulig

### Technische Daten

Basis	Reaktive Polyurethan-Addukte
Form	flüssig
Farbe/Aussehen	schwarz
Geruch	charakteristisch
Dichte bei 20 °C	0,93 g/cm <sup>3</sup>
Flammpunkt	-4 °C
Verarbeitungstemperatur	10 - 50 °C
Abluftzeit	min. 10 Minuten bei 23°C/50% r.F
Siedepunkt	76 °C
Mindesthaltbarkeit bei originalem, geschlossenem Gebinde	12 Monate
empfohlene Lagertemperatur	0 - 35 °C

### Einsatzgebiet

Zum Einkleben von Front-, Heck- und Seitenscheiben

in die Karosserie von Kraftfahrzeugen (Pkw, Lkw, Fahrer cabinen von Traktoren/Gabelstaplern, Sonderfahrzeugen) sowie zum Einkleben von Seitenscheiben aus Einfachglas und Isolierglas im Bus- und Waggonbau.

### Hinweis

Die Anwendungsempfehlungen sind der beigefügten Broschüre zu entnehmen!

Mindesthaltbarkeit Set: 12 Monate

Mindesthaltbarkeit und technische Daten der enthaltenen Einzelprodukte sind in der jeweiligen Produktinformation einsehbar.

### Anwendung

#### 1. Reiniger

Die zu klebenden Flächen müssen trocken, frei von Öl, Staub, Fett und sonstigen Schmutzresten sein. Die Glasfläche bzw. Keramikbeschichtung wird mit Liquiclean bzw. Reiniger und Verdünner (Art.-Nr. 6130) und anschließend mit Scheibenreinigerschaum (Art.-Nr. 1512) gereinigt, ebenso der Karosseriefansch bzw. neu lackierte Karosseriebauteile. Wir empfehlen die zurückgeschnittene Restklebstoffraupe ebenfalls mit Liquiclean bzw. Reiniger und Verdünner zu reinigen. Vor dem Dichtstoffauftrag bzw. vor der Scheibenverklebung muss die gereinigte Haftfläche vollständig abgetrocknet sein.

#### 2. Primerung/Aktivierung vorbeschichteter Scheiben

Active Primer ist zur Haftvorbehandlung bei der Scheibenverklebung notwendig. Im Set ist der Active Primer als 10 ml Stick enthalten. Active Primer vor Gebrauch mind. 45 Sek. gut aufschütteln. Active Primer kann universell im Klebebereich auf die gereinigte Glasfläche bzw. den Keramiksiebdruck, auf die saubere Lackfläche neu lackierter Karosseriebauteile, auf zurück geschnittenen Restklebstoffraupen sowie vorbeschichteten Scheiben (PUR und RIM-Beschichtungen) dünn und gleichmäßig (ca. 0,05 mm Nassfilmstärke) aufgetragen werden. Die geprimerete Fläche muss ca. 15 Min. ablüften, bevor der Scheibenklebstoff aufgetragen wird.

# Liquifast 1502 (Kartuschen-Set)

Wurde die Restklebstoffraupe vor mehr als 6 Std. zurückgeschnitten, ist eine Vorbehandlung mit Active Primer zwingend vorgeschrieben.

### Erhältliche Gebinde

1 stk Karton 6141  
D-GB-P

**Unsere Information stützt sich auf sorgfältige Untersuchungen und darf als zuverlässig gelten, dennoch kann sie nur unverbindlich beraten.**