

Beschreibung

Das Klebe-Set besteht aus einem anaeroben Klebstoff mit hohen Festigkeitswerten und einem imprägnierten Nylon-Gitternetz, das gleichzeitig als Auflage für eine Halterung und als Katalysator für den Klebstoff dient. Es wurde speziell für die Verklebung von Rückspiegelfüßen aus Metall an Windschutzscheiben sowie für Scharniere an Ausstell-Seitenfenstern entwickelt. Durch die hohe Viskosität kann es auch auf vertikalen Fügeflächen eingesetzt werden. Das Produkt gleicht unterschiedliche Wärmedehnungen hervorragend aus und kann somit bedenkenlos zur Verklebung sämtlicher Rückspiegelfüße an Windschutzscheiben eingesetzt werden. **Auch für Ford- und Seat-Fahrzeuge geeignet.** Des Weiteren kann dieses Klebe-Set auch in der Möbelindustrie für die Verklebung von Metall oder Kunststoffen auf Glasoberflächen eingesetzt werden.

Eigenschaften

- hohe Scherstabilität
- schnell aushärtend
- gleicht unterschiedliche Wärmeausdehnung hervorragend aus
- hervorragende Haftfestigkeit
- zur Verklebung aller Rückspiegelfüße geeignet

Technische Daten

Form	flüssig
empfohlene Lagertemperatur	5 - 25 °C
Basis	anaerober Klebstoff Imprägniertes Nylon-Gitternetz
Farbe/Aussehen	transparent
Montagefestigkeit	15 min
Flammpunkt	> 100 °C
Geruch	charakteristisch
Löslichkeit in Wasser	unlöslich
volle Aushärtung	2 min
Dichte bei 20 °C	1,08 g/cm ³
Mindesthaltbarkeit bei originalem, geschlossenem Gebinde	24 Monate

Einsatzgebiet

Das Klebe-Set wird im Fahrzeugbau eingesetzt um Rückspiegelfüße an der Windschutzscheibe zu befestigen sowie zum Verkleben von Scharnieren an Ausstellseitenfenstern usw. Des Weiteren kann dieses Klebe-Set in der Möbelindustrie zur



Verklebung von Metall oder Kunststoffen auf Glasoberflächen verwendet werden.

Anwendung

Die zu klebenden Flächen müssen trocken, sowie frei von Schmutz-, Fett- und Ölrückständen sein. Zur Reinigung empfehlen wir LIQUI MOLY Reiniger und Verdünner (Art.-Nr. 6130). Das imprägnierte Nylon-Gitternetz dient als Haftvermittler und sollte auf die Größe der zu verklebenden Fläche zugeschnitten werden. Anschließend wird das zu befestigende Bauteil auf die Glasoberfläche gehalten und an der gewünschten Stelle markiert. Der Klebstoff wird nun auf das verklebende Bauteil aufgetragen und mit dem Gitternetz darüber versehen. Anschließend wird das Bauteil auf der markierten Glasoberfläche angebracht und für ca. 2 Min. auf der Glasoberfläche mit leichtem Druck gehalten. Nach ca. 15 Min. kann der Spiegel auf den Sockel montiert werden. Die vollständige Aushärtung erfolgt nach ca. 24 Stunden.

Erhältliche Gebinde

1 ml Blister	6194
	D-GB-I-E-P
1 ml Blister	8059
	D-RUS-UA

Unsere Information stützt sich auf sorgfältige Untersuchungen und darf als zuverlässig gelten, dennoch kann sie nur unverbindlich beraten.