

Pflege- und Korrosionsschutzöl

Beschreibung

Stark anhaftendes, mittelviskoses Spezialöl zur Konservierung und Schmierung von Metallteilen. Bietet optimalen Korrosionsschutz bei der Zwischenlagerung metallischer Bauteile. Sichert durch hervorragende Schmiereigenschaften optimalen Verschleißschutz bei beweglichen Bauteilen und an Schmierstellen. Aufgrund guter Kriecheigenschaften und hohem Schutz vor Verharzung ideal zur Schmierung feinmechanischer Bauteile geeignet. Bietet gute Kunststoffverträglichkeit und die Möglichkeit, Holz zu ölen.

Eigenschaften

- Langzeitkorrosionsschutz
- extrem leichte Verarbeitung
- breites Haftspektrum

Technische Daten

Basisöl	Naphthen
Viskosität bei 40 °C	70 mm ² /s
Viskosität bei 20 °C	220 mm ² /s
Dichte bei 20 °C	0,914 g/ml
Farbe/Aussehen	klar, braun
Korrosionsbeständigkeit Salzsprühtest	300 h FTM 4001.2

Einsatzgebiet

Konserviert und schützt Maschinen, Werkzeuge, Ersatzteile und Instrumente vor Rost und Korrosion. Bietet hervorragenden Schutz bei der Zwischenlagerung von Metallteilen und Halbfertigprodukten.

Anwendung

Kommt unverdünnt als Korrosionsschutzmittel bei Metallteilen zum Einsatz. Das gebrauchsfertige Korrosionsschutzöl kann durch Tauchen, Pinseln oder Sprühen aufgetragen werden. Durch Verdünnen mit ca. 25 % Schnellreiniger (Art.-Nr. 3319, Art.-Nr. 3333) oder 20 % Reiniger und Verdünner (Art.-Nr. 6130) lässt sich die Viskosität soweit absenken, dass ein Versprühen mit unserer Pumpsprühflasche (Art.-Nr. 3316) möglich ist. Nach dem Verdunsten des Lösemittels bleibt ein Ölfilm mit den gewünschten Pflege- und Korrosionsschutzeigenschaften zurück. Ggf. Korrosionsschutz und Materialverträglichkeit prüfen. Der ölige Film lässt sich mit wässrig-alkalischen Reinigern (Art.-Nr. 1653) wieder



gut entfernen.

Erhältliche Gebinde

5 l Kanister Kunststoff	20760
	D-GB-I-E-P
205 l Fass Schwarzblech	20682
	D-GB

Unsere Information stützt sich auf sorgfältige Untersuchungen und darf als zuverlässig gelten, dennoch kann sie nur unverbindlich beraten.