

Beschreibung

Leistungsstarkes Hydrauliköl aus hochwertigen Raffinaten. Durch die hohe thermische Stabilität der Grundöle wird der Alterungsprozess selbst bei erhöhten Temperaturen deutlich reduziert. Dies trägt entscheidend zu einer geringeren Schlamm- und Verschleißbildung, verbesserter Sauberkeit und Zuverlässigkeit der Hydrauliksysteme bei. Durch die ausgezeichnete Oxidationsbeständigkeit werden lange Ölstandzeiten (Wechselintervalle) ermöglicht. Die hervorragende Verschleißschutz-Technologie wirkt sowohl bei niedrigen als auch hohen Lastzuständen. Gutes Korrosionsschutzverhalten selbst bei Anwesenheit von Wasser. Somit werden die Hydraulikkomponenten unter allen Betriebsbedingungen optimal geschützt.

Freigaben

Hydrauliköl DIN 51524 Teil 2 HLP 100

Technische Daten

ISO-Viskositätsklasse	VG100 DIN 51519
Dichte bei 15 °C	0,87 g/cm ³ DIN 51757
Viskosität bei 40 °C	100 mm ² /s ASTM D 7042-04
Viskosität bei 100 °C	11,1 mm ² /s ASTM D 7042-04
Viskositätsindex	95 DIN ISO 2909
Pourpoint	-18 °C DIN ISO 3016
Flammpunkt	260 °C DIN ISO 2592
Demulgiervermögen bei 82 °C	<= 30 min DIN ISO 6614
Schaumverhalten bei 24 °C	30/0 ml ISO 6247
Schaumverhalten bei 93,5 °C	50/0 ml ISO 6247
Schaumverhalten bei 24 °C nach 93,5 °C	30/0 ml ISO 6247
Luftabscheidevermögen	<= 21 min DIN ISO 9120
Korrosionswirkung auf Stahl	0-B DIN ISO 7120
Korrosionswirkung auf Kupfer	1-125 A3 DIN EN ISO 2160
Neutralisationszahl	0,5 mg KOH/g DIN 51558 T1



Technische Daten

Neutralisationszahl nach 1.000 h	< 2 mg KOH/g DIN 51587
Oxidasche	0,16 g/100g DIN EN ISO 6245
Sulfatasche	0,17 g/100g DIN 51575
FZG-Zahnradkurztest Normaltest A/8, 3/90	Schadenskraftstufe 12, Spez.Gew.Änderung <0,27 mg/KWh DIN 51354
Farbzahl (ASTM)	L3,0 DIN ISO 2049

Einsatzgebiet

Für die stationäre und mobile Anwendung in Hydrauliksystemen von Bau-, Forst- und Landmaschinen wie Bagger, Schlepper etc., Aufzüge, Industrie- und Werkzeugmaschinen, Holzspalter, Hebebühnen und Pressen usw. Durch die gute Materialverträglichkeit kann dieses LIQUI MOLY Hydrauliköl in den meist verwendeten Pumpensystemen in Hydraulikanlagen eingesetzt werden. Des Weiteren kann dieses Hydrauliköl mit allen mineralölverträglichen Dichtungsmaterialien und Farbanstrichen verwendet werden.

Anwendung

Die Spezifikationen und Vorschriften der Aggregat- bzw. Fahrzeughersteller sind zu beachten. Die optimale Wirksamkeit wird nur bei unvermischem Einsatz ermöglicht.

Erhältliche Gebinde

20 l Kanister Kunststoff	4132 D-GB
60 l Fass Blech	3300 D-GB

Unsere Information stützt sich auf sorgfältige Untersuchungen und darf als zuverlässig

Produktinformation

PI 18/12/01/2021



Hydrauliköl HLP 100

gelten, dennoch kann sie nur unverbindlich beraten.