

Hydrauliköl Arctic HVLP 46

Beschreibung

Leistungsstarkes Hydrauliköl aus hochwertigen Raffinaten. Durch die hohe thermische Stabilität der Grundöle wird der Alterungsprozess selbst bei erhöhten Temperaturen deutlich reduziert. Dies trägt entscheidend zu einer geringeren Schlamm- und Verschleißbildung, verbesserter Sauberkeit und Zuverlässigkeit der Hydrauliksysteme bei. Durch die ausgezeichnete Oxidationsbeständigkeit werden lange Ölstandzeiten (Wechselintervalle) ermöglicht. Die hervorragende Verschleißschutz-Technologie wirkt sowohl bei niedrigen als auch hohen Lastzuständen. Speziell ausgewählte Grundöle und Zusätze gewährleisten selbst bei sehr tiefen Außentemperaturen ein sicheres Arbeiten, sowie bei großen Temperaturschwankungen eine gleichmäßige Viskosität und ein schnelles, exaktes Ansprechverhalten der Hydraulikanlage. Gutes Korrosionsschutzverhalten selbst bei Anwesenheit von Wasser. Somit werden die Hydraulikkomponenten unter allen Betriebsbedingungen optimal geschützt.

Eigenschaften

- verhindert Schaumbildung
- ausgezeichneter Verschleißschutz
- guter Korrosionsschutz
- beugt Alterung vor
- ausgezeichnetes Tieftemperaturverhalten
- gutes Viskositäts-Temperaturverhalten

Freigaben

Hydrauliköl DIN 51524 HVLP 46

Technische Daten

| | |
|--|-------------------------------------|
| ISO-Viskositätsklasse | VG 46 DIN 51519 |
| Dichte bei 15 °C | 0,86 g/cm ³ DIN 51757 |
| Viskosität bei 40 °C | 46 mm ² /s DIN 51562 |
| Viskosität bei 100 °C | 9,1 mm ² /s DIN 51562 |
| Viskositätsindex | 184 DIN ISO 2909 |
| Pourpoint | <= -48 °C DIN ISO 3016 |
| Flammpunkt | 176 °C DIN ISO 2592 |
| Luftabscheidungsvermögen | 10 min DIN ISO 9120 |
| Schaumverhalten bei 24 °C nach 93,5 °C | 60/0 ml ISO 6247 |



Technische Daten

| | |
|------------------------------|--------------------------------|
| Schaumverhalten bei 24 °C | 20/0 ml ISO 6247 |
| Schaumverhalten bei 93,5 °C | 60/0 ml ISO 6247 |
| Demulgiervermögen bei 54 °C | <= 30 min DIN ISO 6614 |
| Korrosionswirkung auf Kupfer | 1-125 A3 DIN 51759 |
| Neutralisationszahl | 1 mg KOH/g DIN 51558 T1 |
| Sulfatasche | 0,19 g/100g DIN 51575 |
| Oxidasche | 0,21 g/100g DIN EN ISO 6245 |
| Reinheitsklasse | 19/17/14 ISO 4406 |
| Farbzahl (ASTM) | L 3,0 DIN ISO 2049 |

Einsatzgebiet

Speziell für die mobile Anwendung in Hydrauliksystemen von Bau-, Forst- und Landmaschinen wie Bagger, Schlepper etc., die auch bei sehr tiefen Außentemperaturen eingesetzt werden und in denen mit immer wiederkehrend großen Temperaturschwankungen gerechnet werden muss. Durch die gute Materialverträglichkeit kann dieses LIQUI MOLY Hydrauliköl in den meist verwendeten Pumpensystemen in Hydraulikanlagen eingesetzt werden. Des Weiteren kann dieses Hydrauliköl mit allen mineralölverträglichen Dichtungsmaterialien und Farbanstrichen verwendet werden.

Erhältliche Gebinde

| | |
|--------------------------|--------------|
| 20 l Kanister Kunststoff | 6947 D-GB |
| 60 l Fass Blech | 6967 D-GB |
| 205 l Fass Blech | 6957 D-GB |

Hydrauliköl Arctic HVLP 46

Unsere Information stützt sich auf sorgfältige Untersuchungen und darf als zuverlässig gelten, dennoch kann sie nur unverbindlich beraten.