

Öl für Pneumatikgeräte

Beschreibung

Zur Schmierung pneumatischer Geräte über Druckluftwartungseinheiten oder Nebelöler.

Eigenschaften

- dauerhafter Korrosionsschutz
- ausgezeichneter Verschleißschutz
- ausgezeichnetes Tieftemperaturverhalten
- exzellente Alterungsbeständigkeit

Technische Daten

SAE-Klasse (Motoröle)	10W SAE J300
Dichte bei 15 °C	0,86 g/cm ³ DIN 51757
Viskosität bei 40 °C	38 mm ² /s ASTM D 7042-04
Viskosität bei 100 °C	6,6 mm ² /s ASTM D 7042-04
Viskosität bei -30 °C (MRV)	< 60000 mPas ASTM D4684
Viskosität bei -25 °C (CCS)	≤ 7000 mPas ASTM D5293
Viskositätsindex	130 DIN ISO 2909
Pourpoint	-39 °C DIN ISO 3016
Verdampfungsverlust (Noack)	10 % CEC-L-40-A-93
Flammpunkt	220 °C DIN ISO 2592
Gesamtbasenzahl	10,3 mg KOH/g DIN ISO 3771
Sulfatasche	1,2 g/100g DIN 51575
Farbzahl (ASTM)	3,5 DIN ISO 2049

Einsatzgebiet

Zur Schmierung und Verlängerung der Lebensdauer jeglicher Druckluftwerkzeuge, in Druckluftwartungseinheiten oder Nebelöler verwendet.

Anwendung

Öl für Pneumatikgeräte in die Druckluftwartungseinheit bzw. in den Nebelöler bis zur max. Markierung am Schauglas einfüllen. Die Befüllvorschriften der Hersteller sind zu beachten!

Erhältliche Gebinde



Erhältliche Gebinde

50 ml Dose Kunststoff 7841
D

Unsere Information stützt sich auf sorgfältige Untersuchungen und darf als zuverlässig gelten, dennoch kann sie nur unverbindlich beraten.