

Frostschutz für Druckluftbremsen

Beschreibung

Wirkstoffkombination aus aliphatischen Alkoholen und Korrosionsschutzmitteln. Ethanolfrei. Verhindert das Einfrieren von Kondenswasser in der Druckluftbremsanlage. Schützt die Bremsanlage vor Korrosion und verbessert die Schmierung der Ventile. Verhindert Verhärtung der Gummiteile. Gewährleistet selbst bei tiefen Temperaturen eine sichere Funktion der Bremsanlage.

Eigenschaften

- ausgezeichnetes Tieftemperaturverhalten
- schmiert Ventile
- sichert die Bremsfunktion
- dauerhafter Korrosionsschutz
- verhindert das Einfrieren von Kondenswasser

Technische Daten

Basis	aliphatische Alkohole und Korrosionsschutzmittel
Farbe/Aussehen	farblos, klar
Form	flüssig
Dichte bei 15 °C	0,798 g/cm ³
Löslichkeit in Wasser	mischbar
Flammpunkt	12 °C
selbstentzündlich	nein
Geruch	charakteristisch

Einsatzgebiet

Frostschutz für Druckluftbremsen wird zum Schutz sowie zur Pflege der Druckluftbremsanlage verwendet. Für alle Druckluftbremsanlagen geeignet, die im Bremssystem einen Behälter zum Einfüllen des Frostschutzes verbaut haben.

Anwendung

Frostschutz für Druckluftbremsen in den dafür vorgesehenen Behälter der Druckluftbremsanlage einfüllen. Zum optimalen Schutz und Pflege der Bremsanlage empfehlen wir den Einsatz von Frostschutz für Druckluftbremsen während des ganzen Jahres. In Regelmäßigen Abständen den Füllstand überprüfen und ggf. nachfüllen. Eventuell vorliegende Herstellervorschriften beachten.

Erhältliche Gebinde

1 l Dose Blech	1828
	D-GB-GR-I
1 l Dose Blech	7662
	D-RUS-UA



Unsere Information stützt sich auf sorgfältige Untersuchungen und darf als zuverlässig gelten, dennoch kann sie nur unverbindlich beraten.