

Liquimate 7700 Mini

Description

Colle structurale polyuréthane à deux composants durcissant rapidement à température ambiante, à module d'élasticité élevé. Convient à la remise en état de matériaux en plastique dans la construction automobile.



Propriétés

- repeinture possible
- rigidité élevée
- durcissant rapidement
- facile à appliquer
- compatible avec la colle Liquimate 7700 Mini Rapid (n° de réf. 6126)
- pertes minimales de matière

Données techniques

Base	Hardener (A), Isocyanate (B)
Couleur/aspect	white (A), black (B)
Densité à 23 °C	~1,24 (A), ~1,29 (B) g/cm ³
Dilatation à 100 %	ca. 3 min. depending on coating thickness
Viscosité	~49.000 (A), ~ 50.000 mPas
Forme	paste
Température d'application	+10 – + 30 °C
Aptitude au ponçage après	10 min
Repeinture possible après	10 min
Durcissement complet	24 h
Temps ouvert	90 (23°C) s
Rapport de mélange	1:1 +/- 0,05
Dureté Shore D	73 EN ISO 868
Résistance à la traction	26 MPa EN ISO 527
Module E	210 MPa EN ISO 527
Allongement à la rupture	58 % EN ISO 527
Température de stockage recommandée	+15 –+32 °C
Durée de conservation minimale en emballage d'origine fermé	24 mois

Champs d'application

Convient parfaitement à la remise en état ou au

collage de toutes les pièces en plastique (thermoplastique, Duroplaste) utilisées dans la construction automobile, le ménage, les loisirs créatifs et le jardin.

Stabilité chimique :

aucun effet : eau, eau salée, huiles et graisses, acide acétique 10 %, acides et bases inorganiques dilués

effet limité : solvants aliphatiques, essence et diesel, eau 90 °C

effet destructeur : essence et diesel, ester, cétones, hydrocarbures aromatiques, acides concentrés, hydrocarbures chlorés

substrats :

très bien adaptés :

plastiques : ABS, PA, PC, PMMA, polyester, polystyrène PS, PUR, PVC

matériaux composites et autres : matières plastiques renforcées de fibres de verre (PRV), carbone, SMC, EPDM, composites renforcés de biofibres, PP-EPDM, carbure de silicium, nitrure de silicium, borure de silicium

aucune valeur de contrôle :

plastiques : PBT, PE-HDPE, LDPE, PTEE, PETG, PP, PPE, PPSU, PDCPE, TPO

matériaux composites et autres : BMC, DMC

Utilisation

1. Laver soigneusement les pièces à traiter à l'eau, puis les sécher.
2. En cas de détériorations impliquant des fissures, percer des trous d'un diamètre de 4 à 5 mm aux extrémités.
3. S'il s'agit d'un composant laqué, il faut éliminer la laque ainsi que la couche de fond des deux côtés sur env. 3 cm autour de la zone endommagée. Pour les pièces non laquées, poncer la surface à coller avec du papier abrasif (grain 80 à 120).
4. Pour faire pénétrer suffisamment de colle dans la zone à réparer en cas de fissure, effectuer une

Liquimate 7700 Mini

encoche en V avec un couteau depuis le côté extérieur.

5. La surface à traiter peut être remise en état ou collée avec de la colle. Il faut d'abord traiter la face arrière, puis la face avant de la surface à coller.

6. Après env. 15 à 30 minutes, les composants remis en état ou collés peuvent subir un traitement ultérieur, par ex. ponçage, perçage ou taraudage.

Remarque : Les résidus de colle non durcis peuvent être éliminés avec un produit de nettoyage et un diluant (n° de réf. 6130). Les restes durcis ne peuvent plus être enlevés que mécaniquement. Il faut impérativement porter des gants pendant le traitement !

Conditionnements disponibles

50 ml Cartouche plastique 6162
D-GB

Notre information s'appuie sur des recherches minutieuses et l'on peut la considérer comme fiable, elle ne peut cependant vous conseiller que sans engagement de notre part.