Información del producto
Liquimate 7700 Mini cartucho

PI 30/05/12/2023

Descripción

Pegamento estructural de poliuretano de dos componentes de endurecimiento rápido a temperatura ambiente y módulo de elasticidad muy alto. Adecuado para la reparación de plásticos en el sector del automóvil.

Propiedades

- se puede sobrepintar
- alta resistencia
- curado rápido
- fácil aplicación
- compatible con el adhesivo Liquimate 7700 Mini Rapid (n° de art. 6126)
- casi sin pérdida de material

Datos técnicos

Base	Hardener (A), Isocyanate (B)
Color / Aspecto	white (A), black (B)
Densidad a 23 °C	~1,24 (A), ~1,29 (B) g/cm³
Dilatación con 100%	ca. 3 min. depending on coating thickness
viscosidad	~49.000 (A), ~ 50.000 mPas
Forma	paste
Temperatura de tratamiento	+10 – + 30 °C
Aptitud de ser amolado después de	10 min
Se puede sobrepintar después de	10 min
Curado total	24 h
tiempo de aplicación	90 (23°C) s
Relación de mezcla	1:1 +/- 0,05
dureza Shore D	73 EN ISO 868
Resistencia a la tracción	26 MPa EN ISO 527
módulo de elasticidad	210 MPa EN ISO 527
Alargamiento de rotura	58 % EN ISO 527
Temperatura de almacenaje recomendada	+15 -+32 °C
Tiempo mínimo de conservación en el envase original cerrado	24 meses

Campos de aplicación

Idóneo para reparar o pegar todas las piezas de plástico utilizadas en los sectores del automóvil, el hogar, los hobbies y el jardín (termoplásticos y plásticos termoestables).

Resistencia química:
Ningún efecto: agua, agua salda, aceites y grasas, ácido acético al 10%, ácidos y bases inorgánicos diluidos

Bajo efecto: disolventes alifáticos, gasolina y diésel, agua a 90 °C

Efectos destructivos: gasolina y diésel, ésteres, cetonas, hidrocarburos aromáticos, ácidos concentrados, hidrocarburos clorados

Superficies:

Muy adecuadas:
Plásticos: ABS, PA, PC, PMMA, poliéster, poliestireno expandido, PUR, PVC

Materiales compuestos y otros: plástico reforzado con fibra de vidrio, carbono, SMC, EPDM, compuestos con biofibras, PP-EPDM, carburos de silicio, nitruros de silicio, boruros de silicio

Ningún valor de comprobación:
Plásticos: PBT, PE – HDPE, LDPE, PTEE, PETG, PP, PPE, PPSU, PDCPE, TPO
Materiales compuestos y otros: BMC, DMC

Aplicación

1. Limpiar a fondo con agua las piezas que se deben tratar y a continuación secarlas.
2. En caso de daños con formación de fisuras, en cada extremo se deben realizar taladros de aprox. 4-5 mm.
3. Si se trata de una pieza pintada, se debe eliminar la pintura y la imprimación a ambos lados en un área de aprox. 3 cm alrededor del punto dañado. En las piezas no pintadas, la superficie de adherencia se debe raspar con papel de lija (grano 80-120).
4. Para que en caso de daños de fisuras penetre

LIQUI MOLY GmbH
Jerg-Wieland-Str. 4
89081 Ulm-Lehr

Teléfono: +49 (0) 731/1420-0
Fax: +49 (0) 731/1420-82
e-mail: info@liqui-moly.de

Línea de asistencia técnica:
+49 (0) 731/1420-871
www.liqui-moly.com

suficiente adhesivo en el lugar de reparación que se debe tratar, se debería realizar una muesca en forma de V desde el exterior con una cuchilla.
5. La superficie que se debe tratar se puede reparar o pegar con el adhesivo. Primero se trata el lado posterior y a continuación el lado delantero de la superficie de adherencia.
6. Tras aprox. 15-30 min se puede seguir trabajando en las piezas reparadas o pegadas, por ejemplo mediante lijado, taladrado o aterrajado.

Indicación: Los restos de pegamento no endurecidos se pueden eliminar con Limpiador y disolvente (n° de art. 6130). Los restos de pegamento endurecidos solo se pueden eliminar mecánicamente. Llevar guantes durante la aplicación.

Envases disponibles

50 ml Cartucho de plástico	6162 D-GB

Nuestra información se basa en exámenes exhaustivos y puede calificarse de fiable, no obstante solo debe servir de referencia sin responsabilidad alguna.

LIQUI MOLY GmbH
Jerg-Wieland-Str. 4
89081 Ulm-Lehr

Teléfono: +49 (0) 731/1420-0
Fax: +49 (0) 731/1420-82
e-mail: info@liqui-moly.de

Línea de asistencia técnica:
+49 (0) 731/1420-871
www.liqui-moly.com