

Liquimate 8100 1K-PUR wit

Beschrijving

Een 1-component, pasteuze lijm-/afdichtstof op polyurethaan-basis, die door luchtvochtigheid uithardt tot een rubber-elastisch materiaal. De huidvormings- en doorhardtijd hangen af van de luchtvochtigheid en de temperatuur, de doorhardtijd tevens van de voegdiepte. Door verhogen van temperatuur en luchtvochtigheid kunnen deze tijden worden ingekort. Lage temperaturen, alsook een geringe luchtvochtigheid hebben daarentegen een vertragend effect.

Eigenschappen

- hoge hechting
- snel drogend
- na uitharding duurzaam elastisch
- hoge UV-bestendigheid
- overlakbaar na vliesvorming (voorproeven aanbevelen)

Technische gegevens

Basis	polyurethane
Kleur / uiterlijk	white
Vorm	pastelike
Dichtheid bij 20 °C	1,4 g/cm ³
Vlampunt	n.a.
Uithardingssysteem	cures through air humidity
Uithardingssnelheid bij 23 °C / 50 % r.F	3 mm/24 h DIN 50 014
Huidvormingstijd bij 23 °C/50% relatieve vochtigheid	45 min DIN 50 014
Hardheid shore A	45 DIN ISO 7619-1
Volumeverandering	-6 % DIN EN ISO 10563
Scheurrek	800 % DIN EN ISO 527
Temperatuurbestendigheid na uitharding	-60 to +90, short-term +120 °C
Minimumhoudbaarheid bij origineel afgesloten blik	18 maanden
Aanbevolen opslagtemperatuur	≤ 25 °C

Toepassings-Gebieden

LIQUIMATE 8100 1K-PUR wordt toegepast voor elastische afdichtingen/verlijmingen, met name voor naadafdichtingen en afdichtingen van smalle voegen bij - carrosserie- en voertuigbouw - wagon- en containerbouw - bovenbouw van voertuigen - scheeps- en botenbouw - metaal- en plaatverwerking - lijmen van tuning-onderdelen zoals spoilers en sierstrips



zowel voor binnen als voor buiten.

Gebruik

Buitennaden moeten principieel overgelakt worden (de compatibiliteit moet in tests vooraf gecontroleerd worden). Tot het uitharden van de lijm-/afdichtstof is een provisorische fixering met plakband of afstandhouders nodig. LIQUIMATE 8100 1K-PUR biedt het grote voordeel dat met één materiaal zowel gelijmd als afgedicht wordt. Voor constructieve verlijmingen is LIQUIMATE 8100 1K-PUR niet of maar beperkt geschikt. Verwerkingsinstructies voor lijm-/afdichtstoffen Principieel is het materiaal na de huidvormingstijd overspuitbaar. - Bij temperaturen onder 10°C kan het product beter niet worden verwerkt. - Ligt de verwerkingstemperatuur tussen 10°C en 15°C, dan bedraagt de droogtijd ca. 2-3 uur. - De optimale verwerkingstemperatuur ligt tussen 15°C en 25°C. Uit veiligheidsoverwegingen moet voor het overlakken gecontroleerd worden of de huidvorming al heeft plaatsgevonden! Aangezien de afdichtmaterialen na de huidvormingstijd nog niet volkomen doorgedroogd zijn, moet het voertuig bij buitentemperaturen onder 10°C na het afdichten minstens 24 uur in een ruimte bij temperaturen boven 15°C worden gezet.

Verpakking

300 ml Patroon aluminium 6147
D-GB-F-I-E-NL-P

Onze informatie is gebaseerd op zorgvuldige onderzoeken en mag betrouwbaar heten, maar kan desondanks slechts vrijblijvend adviseren.