

## Aceite hidráulico HyPER MG1-46

### Descripción

Aceite hidráulico de rendimiento extremadamente alto fabricado a partir de aceites base del grupo II en combinación con un paquete de aditivos de primera categoría. Contiene los principios activos más modernos para aumentar la resistencia al envejecimiento, la protección anticorrosiva y las propiedades EP. Proporciona niveles de desgaste de los componentes hidráulicos claramente reducidos en comparación con los obtenidos con aceites hidráulicos HLP estándar. Presenta una vida útil claramente mayor que un aceite hidráulico HLP estándar. Causa menos fugas y mangueras hidráulicas dañadas gracias a una compatibilidad optimizada con elastómeros. Los aditivos estables al cizallamiento especialmente seleccionados garantizan una viscosidad uniforme incluso en caso de oscilaciones de temperatura acusadas, así como un comportamiento de reacción rápido y exacto en el sistema hidráulico. Las reducidas variaciones de viscosidad en un amplio rango de temperaturas posibilitan un elevado ahorro de energía y combustible especialmente en caso de oscilaciones de la temperatura de uso.

### Propiedades

- excelentes propiedades de marcha en frío
- excelentes propiedades protectoras contra alta presión y desgaste
- extremadamente estable al envejecimiento
- para intervalos de cambio de aceite prolongados
- gran ahorro de energía y combustible gracias a un elevado IV

### Homologaciones

Hydrauliköl DIN 51524 Teil 3 HVLP 46 • ISO 11158 (HV)  
• Parker Denison HF-0, HF-1, HF-2 • SAE MS 1004 (HV)

**LIQUI MOLY también recomienda este producto para los vehículos o grupos que deben cumplir con los n.º de piezas de repuesto originales o las especificaciones que se indiquen a continuación**

AIST 126, 127 • Eaton E-FDGN-TB002-E • Fives-Cincinnati P-68, P-69, P-70 • GM LS-2 • JCMAS P041 HK Hydraulic specification

### Datos técnicos

Clase de viscosidad ISO	46 DIN 51519
Densidad a 15 °C	0,865 g/cm <sup>3</sup> ASTM D 7042-04
Viscosidad a 40 °C	46 mm <sup>2</sup> /s ASTM D 7042-04



### Datos técnicos

Viscosidad a 100 °C	8,7 mm <sup>2</sup> /s DIN 51757
Índice de viscosidad	171 DIN ISO 2909
Punto de fluidez	-33 °C DIN ISO 3016
Punto de combustión	220 °C DIN ISO 2592
Poder de desmulsibilidad a 54 °C	<= 20 min DIN ISO 6614
Propiedad separadora de aire	4 min DIN ISO 9120
Comportamiento de espuma a 24 °C	50 ml ISO 6247
Comportamiento de espuma a 93,5 °C	10 ml ISO 6247
Comportamiento de espuma a 24 °C después de 93,5 °C	50 ml ISO 6247
Efecto corrosivo en acero	0-A DIN ISO 7120
Efecto corrosivo en cobre	1-100-A3 DIN EN ISO 2160
Índice de neutralización	1 mg KOH/g DIN 51558 T1
Índice de neutralización después de 1000 h	< 2 mg KOH/g DIN 51587
Número de color (ASTM)	L 0,5 DIN ISO 2049

### Campos de aplicación

Para usos estacionarios y móviles en sistemas hidráulicos de máquinas de construcción, forestales y agrícolas, como excavadoras, tractores, ascensores, maquinaria industrial y máquinas herramienta, tronadoras de leña, equipos elevadores y prensas, etc. Gracias a su muy elevada compatibilidad de materiales, se puede utilizar en casi todos los sistemas de bombas de equipos hidráulicos. Se puede utilizar además con todos los materiales de sellado y pinturas compatibles con aceite mineral. Gracias al paquete de aditivos de primera categoría con elevada protección contra el desgaste, resulta idóneo para los

# Aceite hidráulico HyPER MG1-46

equipos hidráulicos de fabricantes renombrados, como por ejemplo Bosch Rexroth, Parker Hannifin, Eaton, Linde, Hydac, Danfoss y Poclain. Posibilidad de un gran ahorro de energía y combustible sobre todo en caso de oscilaciones en la temperatura de uso.

### Aplicación

¡Se deben observar las especificaciones y prescripciones de los fabricantes de grupos y vehículos! La eficacia óptima solo se obtiene en el uso sin mezclar.

### Envases disponibles

20 l Bidón de plástico 20975  
D-GB

**Nuestra información se basa en exámenes exhaustivos y puede calificarse de fiable, no obstante solo debe servir de referencia sin responsabilidad alguna.**