Produktinformation
Zinkspray

PI 39/09/15/2023

Beschreibung
Erstklassige Grundierung mit einer Zinkreinheit von 99 % beim getrockneten Film. Für anschließende Lackierarbeiten. Ist äußerst widerstandsfähig sowie flexibel und schützt Metallteile durch elektrochemische Vorgänge. Aktiver Korrosionsschutz, temperaturbeständig bis ca. 500 °C.



Eigenschaften
- überlackierbar
- hervorragende Temperaturbeständigkeit
- punktschweißfähig
- hoher Zinkanteil
- dauerhafter Korrosionsschutz
- elektrisch leitfähig
- schnelltrocknend
- glatter, porenfreier Film

Technische Daten

Farbe/Aussehen	grau
Zinkreinheit	> 99 %
Zinkanteil	> 99 (im getrockneten Film) %
Binder	spezielle Harze
Temperatureinsatz-bereich	bis ca. +500 °C
Trockenzeit	8 min. staubtrocken
missing translation	20-30 Min. grifftrocken
Durchtrocknung	48 h
Treibgas	Propan, Butan
Geruch	charakteristisch
Form	aerosol, flüssig
optimale Lagertemperatur	20 - 25 °C

Einsatzgebiet

Bereich Automotive: Als Rost- und Korrosionsschutz an Eisen- und Stahloberflächen, speziell an Schweißnähten. Idealer Untergrund für Lackierungen. Zur Ausbesserung beschädigter galvanischer Oberflächen sowie als Grundierung und Schutz von Karosserieteilen und der gesamten Auspuffanlage.

Bereich Industrie: Extrem hitzebeständig bis ca. 500 °C. Einfache Anwendung durch Aerosoldose. Optimal bei Nachbehandlungen von Schweiß- und Bohrstellen im laufenden Herstellungsprozess.

Anwendung
Dose vor Gebrauch ca. 2 Min. schütteln. Auf metallisch reine, entfettete und trockene Oberflächen aus ca. 20-30 cm Abstand in dünnen Schichten sprühen. Schichtstärke des Zinkmetallfilms trocken bei einmaligem Besprühen: 25-35 µm. **Hinweis:** Überlackierbar, jedoch aufgrund der Vielfalt angebotener Lacksysteme vorab Eigenprüfung erforderlich. Nach Gebrauch Dose mit Sprühkopf nach unten halten und Ventil freisprühen, bis nur noch reines Treibmittel entweicht.

Erhältliche Gebinde

400 ml Dose Aerosol	1540
	D-GB-I-E-P

Unsere Information stützt sich auf sorgfältige Untersuchungen und darf als zuverlässig gelten, dennoch kann sie nur unverbindlich beraten.

LIQUI MOLY GmbH
Jerg-Wieland-Straße 4
89081 Ulm, GERMANY

Phone: +49 731 1420-0
Fax: +49 731 1420-82
E-Mail: info@liqui-moly.de

Service Hotline: 0800 8323230
Technische Beratung: +49 731 1420-871
www.liqui-moly.com